



PV. ALKYD

Primer Z

DESCRIPCIÓN

Imprimación alquídica modificada, con fosfato de zinc y exenta de plomo y cromatos.

PROPIEDADES

- Imprimación de sistemas alquídicos nuevos o de mantenimiento.
- Buenas propiedades anticorrosivas en condiciones atmosféricas moderadas.
- Repintable a largo plazo.
- Rápido secado.
- Gran poder de humectación.
- Excelente aplicabilidad, a brocha, rodillo o pistola.
- Imprimación ignífuga no combustible clasificada B-s2 d0 según UNE-EN 13501-1 (antigua M1).

USOS RECOMENDADOS

Sobre acero nuevo o con pinturas envejecidas de tipo alquídico.

- Para todo tipo de estructuras y obra civil, tanto exterior como interior.
- Aplicado al espesor recomendado, como imprimación de sistemas intumescentes de protección contra el fuego de estructuras metálicas.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Rural y urbana.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Rojo, marrón y gris (otros consultar)	Un componente
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	DISOLVENTE
1,40 g/ml ± 0,05	58% ± 2	VD-100 M o P
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
30 / 40 µm	60 / 75 µm	19,3 m ² /l para 30 µm secas 14,5 m ² /l para 40 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 35 µm secas) Tacto: 2 horas	PV. ALKYD Top Coat Protecflam	(Para 35 µm secas) Mínimo 12 horas Máximo indefinido

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

80° C (temperatura seca)

PV. ALKYD Primer Z

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Sobre acero nuevo: preparación mínima de la superficie St 3 (ISO 8501/1), preferible chorro abrasivo Sa 2½ para obtener mejores resultados.
- Sobre acero imprimado: eliminar previamente la suciedad, humedad, grasas u otros contaminantes mediante desengrasado y posterior lavado con agua. Efectuar un lijado hasta obtener un grado St 3 (ISO 8501/1).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegurarse de que no hay pigmentos sedimentados en el fondo de los botes.

Purgar siempre el equipo de aplicación con un diluyente apropiado antes de usarlo.

VD-100 M para brocha o rodillo y VD-100 P para pistola.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones:

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 % (pequeñas áreas)	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	0,045" a 0,055"	3 - 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	0,015" a 0,017"	120 - 150 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 23°C < PI < 55°C.

VOC: 340 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 4 l. y 20 l.

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 38°C

Rev. Noviembre'12