



PV. ALKYD

Steel Coat

DESCRIPCIÓN

Imprimación y capa de acabado alquídica antioxidante.

PROPIEDADES

Imprimación y/o acabado, sistema completo con el mismo producto.
Para protección anticorrosiva y decoración de estructuras de acero, cerramientos metálicos, carpintería metálica, etc.

USOS RECOMENDADOS

Sobre acero sin tratar o previamente imprimado.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Rural, urbana, moderadamente agresiva.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Semibrillante	Carta RAL de colores	Un componente
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-100 M o P	NA	NA
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,32 ± 0,03 <small>P.e. y % de v.s. de todos los acabados están basados en el color blanco y, en productos de varios componentes, esta información también se refiere a la mezcla de los mismos.</small>	55% ± 2	NA
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
50 / 80 μ	90 / 145 μ	11 m ² /l para 50 μ secas 6,9 m ² /l para 80 μ secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 50 μ secas) Tacto: 12 horas Manejo: 24 horas	Consigo mismo	(Para 50 μ secas) Mínimo 24 horas Máximo indefinido

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

80° C (temperatura seca)

PV. ALKYD Steel Coat

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre acero sin tratar o previamente imprimado.

Acero sin tratar: preparación mínima St 3 (ISO 8501/1).

Acero pintado: eliminar contaminantes grasos, suciedad y óxido.

Imprimación: PV. ALKYD Primer ZP, PV. ALKYD Multiprimer.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones.

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	10 / 15%	0,014"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	0,015" a 0,017"	150 - 200 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 442 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 4 l. y 20 l.

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 38°C

Versión 2. Agosto-07