



PV. ALKYD Top Coat QD

DESCRIPCIÓN

Capa de acabado alquídica de secado rápido.

PROPIEDADES

- Secado rápido. Permite la rápida manipulación después del pintado.
- Se puede utilizar como imprimación-acabado para interiores o para la protección temporal de aceros de nueva construcción en exterior.
- Buena adherencia.
- Apilable en 2 horas.
- Fácil aplicación por airless o aerográfica.

USOS RECOMENDADOS

Sobre acero sin tratar o imprimado, para todo tipo de estructuras, piezas de maquinaria, de taller, etc.

También es aplicable sobre madera, puertas, etc.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE: Rural, urbana y ambientes no agresivos.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Satinado bajo	Carta RAL de colores	Un componente
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-200 M o P	NA	NA
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,15 ± 0,03 g/ml	45% ± 2	NA
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
40 / 50 µm	90 / 110 µm	11,2 m ² /l para 40 µm secas 9 m ² /l para 50 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 40 µm secas) Tacto: 30 minutos Manejo: 1 hora Para apilar: 2 horas	Consigo mismo Sistemas alquídicos	(Para 40 µm secas) Mínimo 2 horas Máximo 12 meses

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura seca)

PV. ALKYD Top Coat QD

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Sobre acero imprimado: eliminar previamente la suciedad, humedad, grasas u otros contaminantes mediante desengrasado y posterior lavado con agua. Efectuar un lijado hasta obtener un grado St 3 (ISO 8501/1).

Imprimaciones recomendadas: AK02- PV. ALKYD Multiprimer o AK10 - Villaprimer 30 M.

- Sobre acero sin tratar: preparación mínima de la superficie St 3 (ISO 8501/1), preferible chorro abrasivo Sa 2½.

(ver preparación de superficies de estas imprimaciones)

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar, ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones.

VD-100 M para brocha o rodillo y VD-100 P para pistola.

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	10 / 15%	0,060"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	0,013" a 0,017"	150 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 540 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 4 l. y 20 l.

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 38°C

Rev. Abril'12