



# PV. HEAT Primer 300

## DESCRIPCIÓN

Imprimación de caucho isomerizado pigmentada con polvo de Zinc y Aluminio.

## PROPIEDADES

Resiste hasta 300 °C en continuo.

## USOS RECOMENDADOS

Sobre acero sin tratar o con imprimación resistente.

INTERIOR  EXTERIOR

INMERSIÓN

TRABAJO EN TALLER  CAMPO

NUEVA CONSTRUCCIÓN  MANTENIMIENTO

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Rural, urbano, industrial y marino.

## Características a 23° C y 60% RH

<b>ACABADO</b>	<b>COLOR</b>	<b>PRESENTACIÓN</b>
Mate	Gris plata	Un componente
<b>DISOLVENTE</b>	<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</b>
VD-100	NA	NA
<b>PESO ESPECÍFICO</b>	<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	<b>PROPORCIÓN DE LA MEZCLA</b>
2,20 ± 0,3 P.E. y % v.s. de todos los acabados están basados en el color blanco y en productos de varios componentes; esta información también se refiere a la mezcla de los mismos.	41% ± 2	NA
<b>ESPESOR SECO</b>	<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>
40 µ	100 µ	11 m <sup>2</sup> /l para 40 µ secas
<b>TIEMPO DE SECADO</b>	<b>REPINTABLE CON</b>	<b>INTERVALO DE REPINTADO</b>
(Para 40 µ secas) Al tacto: 45 minutos Manejo: 1,5 horas <sup>(1)</sup>	Consigo mismo PV. HEAT Primer 300 <sup>(2)</sup>	(Para 40 µ secas) Mínimo 24 horas Máximo indefinido <sup>(2)</sup>

(1) Aunque se trata de una pintura de fácil aplicación, es muy sensible a los golpes, fricciones o daños mecánicos.

(2) En exterior, no debe pasar más de una semana entre la aplicación del PV. HEAT Primer 300 y del PV. HEAT Top Coat 300.

## MAX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

300° C (Temperatura seca)

# PV. HEAT Primer 300

## Instrucciones de Aplicación

### TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre acero no tratado o imprimado con producto compatible y resistente.

Acero nuevo: granallado Sa 2 ½ (ISO 8501/1).

La superficie debe estar limpia, seca y libre de todo tipo de contaminantes, incluso de sedimentos salinos.

Sobre imprimaciones existentes, consulte nuestro Departamento Técnico.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegúrese de que no hay restos de pigmentos en el fondo de la lata.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, con diluyentes PV según lo indicado en el modo de aplicación.

Antes de cada uso debe limpiar la pistola con el diluyente apropiado.

APLICACION CON	DILUCIÓN	DIAMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <sup>(1)</sup> <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	-	-
Rodillo <sup>(1)</sup> <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	-	-
Pistola Aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 10%	0,012" a 0,014"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input type="checkbox"/>	-	-	-

### CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 445 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de seguridad disponible bajo petición o en la web: [www.pinturasvillada.com](http://www.pinturasvillada.com)

### ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de 20 l.

Conservación: 12 meses.

Almacenar en interior entre 15 y 38°C

Versión 2. Agosto-07