



PV. DUR

Top Coat Mio

DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano alifático-acrílico pigmentado con óxido de hierro micáceo.

PROPIEDADES

- Buena retención de brillo y color.
- Resistencia química a salpicaduras de agua, aceites vegetales y parafinas.
- Efecto anticorrosivo mejorado por el efecto barrera del hierro micáceo.
- Resistente al amarilleamiento y al caleo.
- Cura a bajas temperaturas (por debajo de 0°C).
- Repintable a largo plazo.
- Muy buena adherencia. Apto para galvanizado.

USOS RECOMENDADOS

Sobre imprimación, sobre intermedia, o como sistema imprimación-acabado. Para todo tipo de estructuras de acero, aluminio o galvanizado, para la protección industrial y marina de estructuras tales como tanques, maquinaria, tuberías, donde se requiera un protección anticorrosiva extra.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSION	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCION	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN AMBIENTE: Rural, urbano, industrial y marino.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Satinado	Verde, Negro, Plata (consultar otros)	Dos componentes
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-700	10 minutos	8 horas
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	PROPORCIÓN DE LA MEZCLA
1,55 ± 0,05 g/ml	56% ± 2	En volumen: A Base 90% B Endurecedor 10%
<small>P.E. y % v.s. se refiere a la mezcla de los dos componentes y al color verde</small>		
ESPOSOR SECO	ESPOSOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
40 / 80 µm	70 / 140 µm	7 m ² /l para 80 µm secas 14 m ² /l para 40 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	INTERVALO DE REPINTADO
(Para 80 µm secas) Tacto: 1 horas Total: 8 horas Curado total: 7 días	Consigo mismo PV. DUR	(Para 80 µm secas) Mínimo 8 horas Máximo indefinido

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

100° C (temperatura seca)



PV. DUR Top Coat Mio

Instrucciones de Aplicación

TIPOS DE SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre imprimación o capa intermedia. Es compatible con revestimientos epoxy.

La superficie debe estar limpia seca y libre de todo contaminante, incluso de sedimentos salinos y pátinas de óxido de zinc (en galvanizados).

Sobre acero sin tratar y galvanizado.

- Acero sin tratar: sobre superficies de acero limpias, consistentes y chorreadas a grado Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1), tipo G, con un perfil de rugosidad Rz de 40-75 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Acero galvanizado: desengrasado, lavado con agua dulce y eliminación de sales de Zn. Aconsejable chorreado ligero con abrasivo fino (UNE EN ISO 12944-4).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar ambos productos con agitación mecánica. Añada el endurecedor a la base, lentamente y manteniendo la agitación mecánica. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.

Si es necesario, ajustar la viscosidad sólo con diluyente VD-700 ó para PUR y siguiendo las siguientes instrucciones:

APLICACIÓN CON	DILUCION	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESION DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	5% (retoques)	-	-
Rodillo <input type="checkbox"/>	-	-	-
Pistola Aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 10%	0,070" a 0,086"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	0,019" a 0,025"	150 – 200 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 0 °C y 35 °C (siempre que no exista hielo).

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

NOTAS: Si durante la aplicación se produce una parada prolongada, es necesario volver a agitar el producto.

Exceso de espesor puede variar el aspecto final del producto aplicado. Los retoques efectuados con brocha presentan un aspecto diferente a la aplicación con pistola.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 360 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Base: 18 l en envase de 20 l; Endurecedor: 2 l en envase de 2 l.

Conservación: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 15 y 38°C

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Rev. Octubre'12