



PV. TOUCH Zinc Primer

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi monocomponente rica en Zinc.
(>90% de polvo de Zn en película seca)

PROPIEDADES

Imprimación monocomponente apropiada como anticorrosivo y para retoques en cordones de soldadura o zonas dañadas en imprimaciones de zinc inorgánico y orgánico.

USOS RECOMENDADOS

Acero revestido con imprimaciones ricas en Zinc.

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSION	<input type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCION	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN AMBIENTE:

Rural, urbano, industrial y marino.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Gris.	Un componente
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-300	NA	NA
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	PROPORCIÓN DE LA MEZCLA
2,16 g/ml ± 0,05	34% ±2	NA
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
75 µm	220 µm	4,5 m ² /l para 75 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	INTERVALO DE REPINTADO
Tacto: 10 minutos Manejo: 6 horas	Epoxis, vinílicas, acrílicas clorocauchos	Mínimo 1 hora Ilimitado

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

270° C (temperatura seca)

PV. TOUCH Zinc Primer

Instrucciones de Aplicación

TIPOS DE SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Acero revestido con imprimaciones de Zn.

En zonas dañadas, es necesaria una preparación St 3 como mínimo, preferiblemente Sa 2 1/2 ISO 8501/1.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegúrese de que no quedan restos en el fondo. La aplicación a brocha sólo se recomienda en superficies muy pequeñas.

APLICACION A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESION DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 % (áreas reducidas)	-	-
Rodillo <input type="checkbox"/>	-	-	-
Pistola Aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	15 / 20 %	0,016"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10 %	0,016 a 0,021"	150 – 180 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 12° C.

VOC: 62 g/l

Etiquetado según las Normas Europeas.

Ficha de seguridad disponible bajo petición o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de 4 l.

Conservación: 6 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 y 35°C

Versión 4. Marzo-09