

**Imprimación de clorocaucho modificada con pigmentación de aluminio laminar.  
Excelente capacidad de sellado y protección anticorrosiva.**

## Descripción

**CC01** es una imprimación anticorrosiva monocomponente en base disolvente de excelente adherencia sobre acero chorreado. Gracias a su formulación especial con aluminio laminar es adecuada como imprimación de estructuras en ambiente atmosférico, o para superficies que se encuentren sumergidas o enterradas.

**CC01** posee además una gran capacidad de sellado (antifoulings o silicatos inorgánicos), es impermeable y tiene excelente resistencia al agua dulce o salada.

## Características

- Muy buenas propiedades anticorrosivas.
- Impermeable.
- Excelente resistencia al agua dulce o salada.
- Aplicable a elevados espesores.
- Compatible con la protección catódica.
- Aplicable a bajas temperaturas (hasta -15°C).
- Secado rápido.
- Compatible con recubrimientos antifouling.

## Usos recomendados

- Como imprimación anticorrosiva para ambientes de agresividad atmosférica hasta C4 (ISO 12944), o para superficies sumergidas.
- Para uso interior y exterior en trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento de estructuras metálicas, maquinaria, etc.
- Como sellador de silicatos, breas, y antifoulings. Se puede aplicar sobre clorocauchos envejecidos.
- Capa barrera de antifoulings de origen desconocido.
- Sobre acero nuevo y galvanizado.

## Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Gris
Acabado:	Mate
Sólidos en volumen:	45%± 2%
Densidad:	1.35 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 50 µm (115 µm húmedas) Máximo: 150 µm (340 µm húmedas)
Rendimientos:	9 m <sup>2</sup> / l (50 µm) 3 m <sup>2</sup> / l (150µm)
Seco tacto (75 µm):	1 hora
Seco total (75 µm):	3 horas
Repintado mínimo:	6 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
COV's	495 g/l
Resistencia a la temperatura seca (ASTM D 2485):	60°C (en continuo)

### Tabla de secado y repintabilidad mínima (75 µm secas)

Temperatura <sup>1</sup>	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Secado Tacto	6 h	4 h	1 h	30 m
Secado Total	12 h	6 h	3 h	2 h
Repintado <sup>2</sup>	24 h	12 h	6 h	3 h

d: días; h: horas; m: minutos

<sup>1</sup> Referido a la temperatura del sustrato.

<sup>2</sup> Con acrílicas o clorocauchos.

### Información técnica adicional

- Boletín Técnico 006.b Ed.01-13. Antifoulings.

**Imprimación de clorocaucho modificada con pigmentación de aluminio laminar.  
Excelente capacidad de sellado y protección anticorrosiva.**

### Preparación de la superficie

La superficie debe estar seca, limpia y libre de cualquier contaminante.

- Sobre acero: chorreado grado Sa 2½ (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad de 40-75 micras, obtenido mediante el uso de abrasivo de granulometría y geometría adecuada para alcanzar el perfil deseado.
- Sobre acero galvanizado: la superficie debe estar seca, limpia y libre de sales de cinc. Se recomienda un chorreo por barrido con abrasivo fino.
- Sobre imprimaciones: la superficie debe estar seca, limpia y libre de contaminantes, sales y zonas dañadas.
- Sobre imprimaciones de silicato de zinc: previo al repintado, asegurarse de que la superficie esté limpia y eliminar a cepillo la posible formación de sales de cinc:
  - Si existieran excesivos subproductos de la corrosión se recomienda un chorreado de barrido suave. Procurar no dejar un aspecto pulido de la superficie que perjudique la adherencia de la siguiente capa.
  - En áreas dañadas, cordones de soldadura y áreas quemadas se recomienda un chorreado abrasivo localizado hasta el grado Sa 2 ½, aunque en superficies pequeñas o de difícil acceso sea posible una limpieza mecánica manual hasta el grado ISO 8501-3 grado P2 ó SSPC-SP11, eliminando las proyecciones y restos de cascarilla.

### Instrucciones de aplicación

**CC01-PV.Chlor Primer** se suministra como producto monocomponente.

Mezclar mecánicamente hasta obtener un producto homogéneo.

Ajustar la viscosidad de la mezcla si es necesario usando sólo diluyentes PV recomendados (un exceso de disolvente puede causar descuelgue). Se recomienda que la temperatura del producto esté por encima de 15°C.

Es aconsejable una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el secado y la evaporación de disolventes.

Limpiar el equipo con disolvente de limpieza tras la aplicación.

Diluyente	VD-200
Pistola Airless	Dilución: 0-5 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.017" a 0.019 " Presión de boquilla: 150-200 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 5-10% en volumen Diámetro de boquilla: 0.045"-0.055" Presión de boquilla: 3-4 bars
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

### Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre -15°C (sin hielo o escarcha) y 35°C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe estar entre el 45% y el 90%.

### Observaciones

- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares (se recomienda recortar o aplicar una capa extra en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección).
- Los tiempos de secado y manipulación pueden ser mayores de lo especificado si se aplican espesores superiores a lo recomendado, si la ventilación o el movimiento de aire son restringidos o si se trabaja a bajas temperaturas.

### Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

### Envasado y almacenamiento

Envases de 4 l y 20 l.

Conservar en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

El tiempo de vida útil es de 12 meses (sin abrir). Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.