

**Acabado anticorrosivo de caucho con aluminio laminar.  
Resistente hasta temperaturas de 300 °C en continuo.**

### Descripción

HT02 es una pintura monocomponente de caucho isomerizado modificada que se emplea como acabado de sistemas anticorrosivos protectores del acero sometidos a temperaturas secas de hasta 300°C.

HT02 cura a temperatura ambiente sin necesidad de precalentamiento previo de la superficie o de la instalación.

### Características

- Resistente hasta temperaturas de hasta 300 °C cuando se aplica sobre adecuadas imprimaciones ricas en cinc (HT01).
- Excelente acabado de efecto aluminio y gran reflectancia.
- Secado físico por evaporación de disolventes.
- Buena resistencia anticorrosiva.
- Presenta buena resistencia al exterior.
- Apto para el pintado por inmersión.
- Repintable consigo mismo sin necesidad de calentamiento entre capas.
- Se recomienda un secado de 48 horas previa a la exposición al calor.

### Usos recomendados

- Acabado sobre imprimaciones o capas intermedias.
- Apto para el pintado nuevo o mantenimiento de equipos industriales y piezas de acero sometidas a temperaturas de hasta 300 °C como: tuberías, chimeneas, bodegas de carga, tanques, etc. en refinerías, plantas químicas, off-shore, etc.
- Para la protección y/o decoración de estructuras, ventanas, vallas, puertas, etc. que requiera de un acabado reflectante.
- En ambientes de diferente agresividad ambiental, industrial o marino: industria química y petroquímica, centrales térmicas, centrales eléctricas, estructuras offshore, etc.
- Apto para su uso tanto en interior como en exterior.
- Se puede aplicar sobre hormigón.

### Sistema de protección anticorrosiva 300°C

1ª capa: **HT01** – PV. Heat Primer 300 – (40-60 micras)

2ª capa: **HT02** – PV. Heat Top Coat 300 – (15-20 micras)

3ª capa: **HT02** – PV. Heat Top Coat 300 – (15-20 micras)

Acero chorreado a grado Sa 2½ (ISO 8501/1).

### Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Aluminio
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumn:	20% ± 2%
Densidad:	0.95 ± 0.05 g/ml
Viscosidad Copa Ford 4:	15-18 segundos
Espesor seco recomendado:	15 µm por capa.
Rendimiento:	12 m <sup>2</sup> / l (15 µm)
Seco libre de polvo (15 µm):	1 hora
Seco tacto (15 µm):	< 8 horas
Seco total (15 µm):	< 24 horas
Curado total	14 días
Repintado mínimo:	24 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
COV's	< 620 g/l
Resistencia a la temperatura seca:	300°C (en continuo)

### Tablas de secados y repintabilidad mínima (15 µm secas)

Temperatura*	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Secado Tacto	24 h	16 h	8 h	4 h
Secado Total	56 h	48 h	24 h	12 h
Repintabilidad	48 h	36 h	24 h	8 h

\* Referido a la temperatura del sustrato.

d: días; h: horas; m: minutos

**Acabado anticorrosivo de caucho con aluminio laminar.  
Resistente hasta temperaturas de 300 °C en continuo.**

### Preparación de la superficie

- Sobre imprimación: debe estar limpia, seca y libre de cualquier tipo de contaminante y sales. Eliminarlos empleando un detergente en emulsión neutro, enjuagar con agua y dejar secar (ISO 8504 y SSPC-SP-1). Si existiera una excesiva formación de subproductos de corrosión se recomienda realizar un chorreado ligero con abrasivo fino. En soldaduras y zonas muy dañadas efectuar un chorreado abrasivo hasta el grado Sa 2 ½ (ISO 8501), y volver a imprimir y una vez curado, aplicar la imprimación (recomendable HT01).

### Instrucciones de aplicación

HT02-PV. Heat Top Coat 300 se suministra como un sistema monocomponente:

- Mezclar mecánicamente hasta obtener un producto homogéneo asegurándose de que no queden restos de pigmento en el fondo, especialmente en pinturas con alto contenido en aluminio y baja viscosidad.
- El producto viene listo al uso sin necesidad de añadir diluyente.
- Se puede aumentar la resistencia al descuelgue mediante la adición del aditivo tixotrópico SEM909.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el secado y la evaporación de disolventes.

Viscosidad de aplicación CF4 15-18 segundos

Disolvente de limpieza VD-200P

Pistola Aerográfica Dilución: no recomendado  
Diámetro de boquilla: 0.012" - 0.014"  
Presión de boquilla: 3 bars

Brocha / Rodillo Dilución: no recomendado

### Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 5 y 35°C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- Se recomienda una humedad relativa inferior al 85% durante la aplicación y el secado.

### Observaciones

- El producto seca y cura totalmente a temperatura ambiente, sin necesidad de calentamiento previo.
- El brillo se reduce después de la exposición al calor, y tiende decolorarse ligeramente con la temperatura. Esto no afecta a las propiedades anticorrosivas.
- Previo a la puesta en marcha y exposición al calor se recomienda un secado al aire de 48 horas para facilitar la evaporación de disolventes, y evitar la posible aparición de ampollas por calentamientos muy rápidos, o por exceso de espesores.
- El mejor acabado se obtiene mediante la aplicación a pistola aerográfica. La aplicación de esta pintura con brocha o rodillo dejará un aspecto menos regular.
- Incorporar el aditivo tixotrópico SEM909 poco a poco en agitación para evitar la formación de picos. Dejar actuar durante media hora antes de aplicar.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, o aplicación en superficies irregulares.

### Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

### Envasado y almacenamiento

Envases de 20 litros.

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.