

Epoxi poliamina sin disolvente apto para contacto con agua potable, zumos, aceites, bebidas alcohólicas y alimentos. Aplicable a elevados espesores en una sola capa mediante pistola Airless. Libre de alcohol bencílico y nonilfenol.

WT: Water Tank

Descripción

TQ17 es un recubrimiento epoxi de dos componentes 100% sólidos, libre de alcohol bencílico y nonilfenol, formulado especialmente para la protección de superficies de acero y hormigón, en tanques, depósitos y conducciones que estén en contacto directo con agua potable y/o productos alimenticios líquidos o sólidos.

TQ17 presenta una viscosidad y una vida de mezcla suficiente como para poder aplicarse fácilmente mediante pistola Airless hasta espesores de 400 micras secas en una sola capa.

Disponible en una versión especial para la obtención de espesores de hasta 1000 micras mediante sistemas de alimentación en caliente.

Características

- La película curada forma un revestimiento no biodegradable inerte en contacto con agua potable y alimentos sólidos.
- Todas las materias primas están incluidas en las listas positivas conforme a la reglamentación europea.
- Libre de alcohol bencílico y nonilfenoles que puedan alterar las constantes organolépticas del agua.
- Excelente flexibilidad comparado a otros epoxis.
- Provee de una excelente protección anticorrosiva.
- Presenta muy buena resistencia química.
- Muy buena dureza y resistencia a la abrasión.
- Exento de disolventes.
- Acabado brillante de fácil limpieza.
- Excelente adherencia directa al acero sin necesidad de imprimación.

Usos recomendados

Para la protección de superficies de acero y hormigón que se encuentren en inmersión de agua potable, aceites, bebidas alcohólicas (< 20%), zumos, o contacto directo con alimentos.

- Para alta construcción, uso en tanques, tuberías, accesorios y superficies de acero en contacto directo con agua potable.
- Interior de silos o tolvas que contengan productos sólidos alimenticios abrasivos en polvo o grano: cereales, azúcar, sal, piensos, etc.

Certificaciones

- Reglamento Europeo **EU N° 10/2011** y el **Real Decreto 847/2011** en los que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados entrar en contacto con los alimentos.
- Cumple con las especificaciones de la Norma **ANSI-AWWA C210** para el revestimiento del interior de tuberías.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Crema, blanco, rojo (otros consultar)
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1.35 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	min 200 µm máx 500 µm
Rendimientos:	5.0 m ² / l (200 µm) 2.5 m ² / l (400 µm)
Seco tacto (350 µm):	8 horas
Seco total (350 µm):	24 horas
Repintado mínimo:	24 horas
Repintado máximo:	14 días
COV'S:	0 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la Tª en inmersión:	< 60 °C (en continuo)
Resistencia a la Tª seca:	< 150 °C (en continuo)
Adherencia por tracción (ASTM D4541):	> 8 MPa
Adherencia por corte en cruz (ASTM D3359):	> 4A

Tabla de secado y curado (350 µm secas)

Tª sustrato	10 °C *	20 °C	30 °C	35 °C
Secado Total	2 d	1 d	12 h	9 h
Curado Total	21 d	10 d	6 d	4 d
Repintabilidad	2 d	1 d	16 h	10 h

d: días; h: horas; m: minutos

* Durante las 24 h posteriores a la aplicación, la humedad relativa debe ser Hr < 60 %

Tabla de Pot-Life

Tª ambiente	10 °C *	20 °C	30 °C
Pot-Life	-	90 m	50 m

* Se recomienda aplicar a temperaturas por encima de 20 °C.

Epoxi poliamina sin disolvente apto para contacto con agua potable, zumos, aceites, bebidas alcohólicas y alimentos. Aplicable a elevados espesores en una sola capa mediante pistola Airless. Libre de alcohol bencílico y nonilfenol.

WT: Water Tank

Preparación de la superficie

- Acero: granallar hasta obtener un grado Sa 3 ó Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-80 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2.
Aplicar previamente el fijativo o sealer recomendado.

Instrucciones de aplicación

TQ17 se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente. Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.

- Una vez realizada la mezcla esperar un tiempo de inducción de entre 10-20 minutos antes de comenzar a aplicar.
- Se recomienda la aplicación de 2 capas de 200 micras de producto.
- Es preferible el uso de mangueras cortas y trabajar a altas presiones.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar el curado.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla en volumen:	75 Base 25 Endurecedor
Tiempo de inducción	10 -15 minutos
Presión de aplicación:	220-280 bars
Pot-Life:	90 minutos a 20°C
Diluyente:	No recomendado
Disolvente de limpieza:	VD-400
Pistola Airless:	Diámetro de boquilla: 0.017" a 0.021" Presión de boquilla: 220-280 bar Relación de presión 60:1 (> 20°C)
Brocha / Rodillo:	Recortes, retoques y piezas pequeñas Máximo espesor alcanzable ≈ 200 µm secas

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar por encima de 10°C, y 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La viscosidad adecuada de aplicación se encuentra a una temperatura de la pintura por encima de 20 °C.
- La humedad relativa Hr debe estar por debajo del 80%.
- En el caso de temperaturas de entre 10-15 °C, no sobrepasar el 60% de Hr, ni durante las 24 h posteriores a la aplicación, para evitar reacciones colaterales de carbonatación (velado y pegajosidad).

Observaciones

- Tener presente una posible desviación de un 10-20 % entre la medida del espesor húmedo y espesor seco por la contracción de volumen que se produce al liberarse el aire atrapado en la película. Este fenómeno es debido a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, o aplicación en superficies irregulares.
- Se recomienda recortar previamente a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para mejorar la humectación y optimizar la protección.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado es necesario aportar rugosidad superficial para asegurar la adherencia.
- Antes de la puesta en servicio y una vez curado, lavar el tanque con agua dulce. Vaciar el tanque y repetir la operación. Si es posible, a continuación dejarlo lleno durante las 48 h posteriores, y vaciar.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Evitar la inhalación de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Ficha de seguridad FDS disponible en la web: www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 litros: Base 15 l.; Endurecedor 5 l. (otros consultar)
Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 10 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.
Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: **Abril** 2016