

**Epoxi poliamina sin disolvente apto para contacto con agua potable y alimentos. Presenta un excelente acabado brillante. Aplicable a elevados espesores en una sola capa.**

WT: Water Tank

### Descripción

**PV. Epoxy WT** es un recubrimiento epoxi de dos componentes libre de disolventes formulado especialmente para la protección de superficies de acero y hormigón, en tanques, depósitos y conducciones que estén en contacto directo con agua potable y alimentos sólidos. Es también adecuado para inmersión en aguas residuales, agua salada, aguas industriales, así como para diversos productos químicos.

**PV. Epoxy WT** puede aplicarse a espesores de hasta 750 micras secas en una sola capa, con excelente retención en vértices y cantos, proporcionando la misma protección por efecto barrera en toda la superficie.

### Características

- La película curada forma un revestimiento no biodegradable inerte en contacto con agua potable y alimentos sólidos.
- Provee de alta protección anticorrosiva.
- Alta resistencia química en distintas aguas, aceites, y diversos productos químicos.
- Apto para inmersión hasta temperaturas de 60°C.
- Excelente dureza y resistencia a la abrasión.
- Bajo olor y exento de disolventes.
- Acabado brillante de fácil limpieza.
- Excelente adherencia directa al acero sin necesidad de imprimación.

### Usos recomendados

Para la protección de superficies de acero y hormigón que se encuentren en inmersión de agua potable o contacto directo con alimentos.

- Para alta construcción, uso en tanques, tuberías, accesorios y superficies de acero en contacto directo con agua potable.
- Interior de silos o tolvas que contengan productos sólidos alimenticios abrasivos en polvo o grano: cereales, azúcar, sal, piensos, etc.

### Certificaciones

- Reglamento **UE Nº 10/2011** y el **RD 847/2011** en los que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados entrar en contacto con los alimentos.
- **RD 140/2003**, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano.
- Cumple con las especificaciones de la Norma **ANSI-AWWA C210-07** para el revestimiento del interior de tuberías.

### Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Crema, blanco, rojo y marrón
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1.45 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	min 350 µm máx 600 µm
Rendimientos:	2,85 m <sup>2</sup> / l (350 µm) 1,66 m <sup>2</sup> / l (600 µm)
Seco tacto (350 µm):	8 horas
Seco total (350 µm):	24 horas
Repintado mínimo:	24 horas
Repintado máximo:	72 horas
COV'S:	0 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la T <sup>a</sup> en inmersión:	< 60 °C (en continuo)
Resistencia a la T <sup>a</sup> seca:	< 200 °C (en continuo)
Adherencia por tracción (ASTM D4541):	> 8 MPa
Adherencia por corte en cruz (ASTM D3359):	> 4A

### Tabla de secado y curado (350 µm secas)

T <sup>a</sup> sustrato	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Secado Total	48 h	18 h	10 h	6 h
Curado Total	21 d	7 d	5 d	3 d
Repintabilidad	2 d	24 h	16 h	10 h

d: días; h: horas; m: minutos

### Tabla de Pot-Life

T <sup>a</sup> ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Pot-Life	1h	40 m	30 m	-

**Epoxi poliamina sin disolvente apto para contacto con agua potable y alimentos. Presenta un excelente acabado brillante. Aplicable a elevados espesores en una sola capa.**

### Preparación de la superficie

- Acero: granallar hasta obtener un grado Sa 3 ó Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-80 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2.  
Aplicar previamente el fijativo o sealer recomendado.

### Instrucciones de aplicación

**PV. Epoxy WT** se aplica mediante equipos de pulverización airless de doble alimentación independiente en caliente a 60°C para cada componente. Se pueden emplear sistemas de medición fija en los que, para una proporción del componente A fija, se garantice una exactitud de dosificación mínima del componente B de un  $\pm 4\%$ . Se recomienda el control de mezcla mediante un sistema gravimétrico así como controladores automáticos de presión.

- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con alcohol etílico no desnaturalizado (procedente de fermentación).
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar el curado.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla en volumen: 2 partes Base  
1 parte Endurecedor

Presión de aplicación: 150-180 bars

Pot-Life: 40 minutos a 20°C\*

Diluyente: Alcohol etílico no desnaturalizado.

Disolvente de limpieza: VD-400

Modo de aplicación: Proyección en caliente con sistema airless.

Brocha / Rodillo: Recortes, retoques y piezas pequeñas

\* Puede aplicarse mediante equipos airless a Tª ambiente. Se recomienda especial atención al pot-life y el ajuste de viscosidad:

Pistola Airless: Dilución: 0-5% en volumen  
Diámetro de boquilla: 0.019" a 0.023"  
Presión de boquilla: 200-250 bar  
Relación de presión 73:1

### Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar por encima de 10°C, y 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 70%. En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.
- El control de las condiciones ambientales de aplicación es de especial importancia en este sistema para evitar defectos superficiales y problemas de adherencia.

### Observaciones

- Tener presente una posible desviación de un 10-20 % entre la medida del espesor húmedo y espesor seco por la contracción de volumen que se produce al liberarse el aire atrapado en la película. Este fenómeno es debido a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- Se recomienda recortar previamente a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para mejorar la humectación de esas zonas y optimizar la protección.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado es necesario aportar rugosidad superficial para asegurar la adherencia.
- Antes de la puesta en servicio y una vez curado, se recomienda lavar con agua dulce.

### Precauciones de seguridad

Aunque **PV. Epoxy WT** está libre de disolventes, su utilización a temperaturas altas puede liberar vapores susceptibles de irritar las vías respiratorias o la piel. Se debe emplear ventilación continua para evitar la inhalación de vapores y el uso de los EPI's adecuados.

En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón, o con limpiadores no-alcálinos. Enjuagar y repetir la operación varias veces.

Ficha de seguridad FDS disponible en la web: [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

### Envasado y almacenamiento

Juegos de 600 litros: Base 200 l.; Endurecedor 200 l (otros consultar)

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 10 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.