

**Epoxi autonivelante conductiva sin disolvente.  
 Protege a las personas, zonas y equipos de la acumulación de corriente estática en suelos y paredes.**

### Descripción

**PV. Epoxy Autonivelante Conductiva** es un revestimiento epoxi de dos componentes que se emplea como acabado a un espesor aproximado de 1-2 mm, para la confección de pavimentos de hormigón conductivos en acabado liso o rugoso.

Constituye el acabado del Sistema "PV. Epoxy Conductivo" completando el sistema antiestático y aportando una excelente resistencia química y mecánica para solicitaciones medias-altas.

### Características

- Capacidad de puenteo antiestático aportando continuidad eléctrica al pavimento.
- Alta resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Elevada dureza y tenacidad al tránsito de vehículos.
- Buena resistencia química al ataque por derrames o salpicaduras de ácidos, gasolinas, gas-oil, disolventes, aceites y detergentes.
- Impermeable al agua.
- Efecto Antipolvo.
- Soporta las contracciones y dilataciones del sustrato provocadas por los cambios térmicos.

### Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior, en nueva construcción, en taller y en tareas de mantenimiento.
- Se aplica sobre pavimentos de hormigón, y otros materiales de construcción.
- Laboratorios de electrónica, óptica, aeroespacial, farmacéutica, biotecnología, etc. para el funcionamiento de equipamiento instrumental de alta sensibilidad.
- Para la protección de componentes electrónicos mediante una disipación controlada de la electricidad, en fábricas de componentes de automoción, de ensamblaje electrónico, centros de telecomunicación digital, torres de control, etc.
- Industrias en las que exista riesgo de explosión por la aparición de una chispa en presencia de sustancias inflamables, como la química y petroquímica (manipulación de disolventes y combustibles).
- En cubetos de seguridad o de contención secundaria de depósitos.
- Fábricas que trabajan con sustancias en polvo en presencia de materiales combustibles o explosivos.
- Edificios y oficinas cargadas de tecnología y con grandes campos de electricidad cuyas descargas afecten las personas.
- Para la protección de los pacientes en quirófanos.

### Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 20 °C y 60% Hr:

Color:	Verde, gris, rojo, crema (consultar RAL)
Acabado:	Semi-brillante.
Sólidos en volumen:	100% aprox.
Densidad:	1.50 ± 0.03 g/ml
Espesor seco recomendado:	1 mm a 2 mm
Rendimientos:	1,5 kg/ m <sup>2</sup> (1 mm)
Seco tacto (1.5 mm):	4-5 horas
Seco total (1.5 mm):	24 horas
Pot-Life:	45 min
Tiempo al tránsito:	2 días (personas) 4 días (vehículos ligeros)
COV'S:	3-5 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia compresión: (ASTM C579):	35 MPa
Resistencia tracción (ASTM C307):	12 MPa
Resistencia a la abrasión 26 mg de pérdida (ASTM D4060; CS10; 500 c)	
Dureza Shore D: (ASTM D2240):	75-80
Resistencia eléctrica: (DIN 51953)	± 10 <sup>4</sup> Ω – 10 <sup>6</sup> Ω

### Sistema conductivo con FLO7

Consultar Boletín Técnico 011.Ed.01-15: "Sistema PV. Epoxy Conductivo":

1. FL10 - PV. Epoxy Resin Pavimentos
2. FL06 - PV. Epoxy Primer WB Conductiva
3. FL07 - PV. Epoxy Autonivelante Conductiva

**Epoxi autonivelante conductiva sin disolvente.  
 Protege a las personas, zonas y equipos de la acumulación de corriente estática en suelos y paredes.**

### Preparación de la superficie

**PV. Epoxy Autonivelante Conductiva** se aplica sobre la capa base del Sistema "PV. Epoxy Conductivo", FL06- PV. Epoxy Primer WB Conductiva (ver ficha técnica).

Todas las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas, y libres de suciedad, grasas, aceites y otros contaminantes.

### Instrucciones de aplicación

**PV. Epoxy Autonivelante Conductiva** se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

Se recomienda que los componentes A y B se encuentren a una temperatura aproximada de 20°C durante su aplicación.

Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica.

Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.

Verter sobre el soporte y extender mediante llana dentada de goma o de acero. A continuación pasar un rodillo de púas para eliminar las burbujas de aire ocluidas y terminar de extender el producto.

Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado.

Relación de mezcla en volumen:	77% Base 23% Endurecedor
Pot-Life:	45 minutos (20 °C)
Diluyente:	No recomendado.

Disolvente de limpieza: VD-400

### Condiciones de aplicación

- La temperatura mínima ambiental debe estar por encima de 10 °C, y no alcanzar una temperatura mayor a 45 °C.
- Para evitar condensaciones, el sustrato se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío y mínimo a 10 °C.
- Proteger la superficie del contrato con el agua durante las siguientes 24-48 horas para evitar la aparición de defectos superficiales.

### Observaciones

- El sistema "PV. Epoxy Conductivo" debe ser aplicado exclusivamente por profesionales del sector para asegurar las propiedades conductivas del pavimento. Posteriormente se debe realizar una medición y certificación del sistema en base a las Normas IEC.
- Para la formación de un zócalo higiénico se puede prolongar el revestimiento al paramento vertical.
- Se recomienda proteger previamente los equipos de alta sensibilidad.
- Si se desea un acabado antideslizante se puede espolvorear sobre el acabado autonivelante el Aditivo-CAC956.
- El producto viene listo al uso. La dilución del mismo puede incidir en una aceleración o retardo del proceso de curado, así como la aparición de defectos superficiales.
- El producto no es apto para exterior. Se producirá amarilleo por la acción de los rayos UV.
- Para asegurar un buen rendimiento respetar las condiciones de aplicación, especialmente cuando se trate de bajas temperaturas.
- PINVISA Coatings garantiza la calidad del producto. No se responsabiliza de las deficiencias en la aplicación y/o preparación de la superficie.

### Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto uso del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Ficha de seguridad FDS disponible en la web: [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

### Envasado y almacenamiento

Juegos de 15 litros: Base: 11,55 l (envase de 15 l);  
 Endurecedor: 3,45 l (envase de 4 l)

Conservar 6 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor. Debe estar protegido de las heladas durante su almacenamiento.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.