

**Revestimiento epoxi en base agua de dos componentes para pavimentos y paredes.
 Excelente adherencia sobre múltiples sustratos y permeabilidad al vapor de agua.**

WB: Water Based

Descripción

FLO3 es un recubrimiento epoxi amina en base agua de dos componentes empleado en pavimentos de hormigón sometidos a sollicitaciones bajas-medias, como el tránsito peatonal y el de vehículos ligeros.

FLO3 presenta buenas propiedades mecánicas, resistencia química a derrames de diferentes productos químicos y excelente adherencia sobre soportes de hormigón. Destaca por su rápida y fácil aplicación a rodillo.

Características

- Excelente adherencia sobre hormigón, tanto seco como húmedo.
- Duro y resistencia a la abrasión y al rayado.
- Rápido secado y puesta en servicio.
- Buena resistencia química a derrames de agua, aceite, gasolinas y otros productos químicos.
- Impermeable al agua.
- Permeable al vapor de agua.
- Utilizable como primer para posterior repintado con todo tipo de productos (agua/disolvente).
- Fácil de lavar y descontaminar.
- Aplicable a elevados espesores.
- Confiere propiedades anticarbonatación al hormigón.

Usos recomendados

- Capa de acabado en pavimentos que requieran sollicitaciones mecánicas y químicas bajas-medias como en garajes, almacenes o suelos industriales al tránsito de peatones, coches o carretillas.
- Aplicable sobre diferentes materiales de construcción como hormigón, aglomerados asfálticos, morteros o autonivelantes cementosos, etc.
- Especialmente apropiado en locales cerrados en industria farmacéutica, sanitaria y alimentaria: supermercados, centros veterinarios, hospitales, laboratorios, mataderos, cámaras frigoríficas y en general, en lugares donde se exija un recubrimiento de uso alimentario.
- Disponible versión especial para paredes.
- Disponible versión cero COV's para laboratorios especiales (ej, laboratorios de fecundación in vitro).

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Blanco, gris (RAL 7004), rojo óxido (RAL 3009), verde (RAL 6010)
Acabado:	Semi-brillo (Brillo 60°: 65 - 85 GU)
Sólidos en volumen:	55% ± 2%
Densidad:	1.45 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	150-200 µm en 2 manos.
Rendimientos Teóricos:	0.350-0.400 Kg/m ² en 2 manos (según absorción y estado del soporte)
Seco tacto (150 µm):	< 4 horas
Tráfico ligero (150 µm):	48 horas
Curado Total:	7 días
Repintado mínimo:	24 horas
Repintado máximo:	72 horas
COV's	30-35 g/l
Resistencia a la temperatura seca:	90 °C (en continuo)

Tablas de secados y repintabilidad mínima (150 µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Tráfico ligero	4 d	2 d	24 h	12 h
Repintabilidad	48 h	24 h	20 h	12 h

* Referido a la temperatura del sustrato.
 d: días; h: horas; m: minutos;

Nota: los parámetros anteriores son una orientación práctica determinados en el laboratorio y no deben tomarse como datos específicos.

Tabla de resistencias químicas (24 horas a 23 °C)

Ácido acético (10%)	M	Ketchup	M
Ácido láctico	F	Mostaza	M
Hidróxido de sodio (20%)	P	Gasolina	P
Ácido sulfúrico (20%)	F	Gasoil	P
Vinagre	P	Aceites de coches	P

M: Media (reblandecimiento, manchas, etc.)

P: Pasa

F: Falla

**Revestimiento epoxi en base agua de dos componentes para pavimentos y paredes.
Excelente adherencia sobre múltiples sustratos y permeabilidad al vapor de agua.**

WB: Water Based

Preparación de la superficie

- En general, todas las superficies que vayan a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, grasas, aceites y otros contaminantes; y ser lo más consistentes posible.
- Se recomienda aplicar la imprimación FL05-PV.EPOXY WB FIJATIVO, especialmente en pavimentos muy absorbentes (ver preparación de la superficie en FT).
- En caso de aplicar la primera mano diluida (10%) como imprimación, el hormigón debe estar completamente fraguado (>28 días) y tener una humedad inferior al 4%. El soporte puede estar ligeramente húmeda (humedad mate del hormigón) pero no mojada (poro libre de agua).
- Es necesario conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, para lo cual deberemos realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, devastado, diamantado o lijado según los requerimientos de cada soporte. No se recomienda la preparación mediante lijado superficial (en caso de duda consultar con el departamento técnico).

Instrucciones de aplicación

FL03-PV. Epoxy Top Coat WB se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme. Utilizar un agitador eléctrico a bajas revoluciones.
- Evitar un tiempo de mezclado excesivo y mantener el agitador siempre sumergido para reducir al máximo la formación de burbujas de aire.
- Aplicar dentro del tiempo de vida útil del producto, respetando su pot-life y las condiciones de aplicación.

Relación de mezcla en volumen	80 % Base 20% Endurecedor
Pot-Life	60 minutos
Diluyente	Agua
Disolvente de limpieza	Agua
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-10% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 10-35 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- Al ser un producto en base agua los tiempos de secado son sensibles a la humedad relativa del ambiente. Se recomienda una humedad relativa inferior al 70% durante la aplicación y el secado.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 h posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Sistemas y Rendimientos

Uso como imprimación selladora:

- Diluir con 10% de agua para sellar la superficie.

Uso como sistema de pintado liso:

- Primera capa de imprimación FL05. Aplicar a rodillo y dejar secar como mínimo 18 horas y como máximo 36 horas. Repintar cuando el FL05 tenga aún mordiente.
- Segunda capa FL03, dejar secar 24 horas.
- Tercera capa FL03.

Uso como sistema antideslizante:

- Primera capa de imprimación FL05. Aplicar a rodillo y dejar secar como mínimo 18 horas y como máximo 36 horas. Repintar cuando el FL05 tenga aún mordiente.
- Segunda capa FL03 + espolvoreo de áridos de granulometría deseada. Recomendamos arenas de sílice de tamaño de grano entre 0.2 y 0.4mm o inferior. Tras 24 horas eliminar la arena no adherida utilizando una aspiradora
- Tercera capa de sellado de áridos y acabado final de FL03

Notas: Los rendimientos son aproximados, dependen en gran medida de la absorción y rugosidad del soporte. El consumo exacto debe de ser determinado "in situ" mediante ensayos representativos.

Observaciones

- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- Las impurezas presentes en el agua de dilución pueden influir negativamente en las propiedades de la película.
- Si se aplica por encima de la humedad relativa indicada podría afectar al aspecto final del recubrimiento, dando lugar a zonas con diferentes % de brillo.
- Si el componente b estuviera cristalizado, se calentará al "baño maría" hasta una temperatura aproximada de 45°C hasta que desaparezcan los cristales, después lo dejaríamos enfriar hasta una temperatura aproximada de 20°C
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado (cuando exista mordiente en la capa anterior).
- Todos los datos técnicos aquí indicados están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas de estos datos pueden variar debido a circunstancias externas excluidas de nuestro control.
- PINVISA COATINGS garantiza la calidad del producto suministrado. No se responsabiliza de las diferencias en la aplicación y/o preparación de la superficie.

**Revestimiento epoxi en base agua de dos componentes para pavimentos y paredes.
Excelente adherencia sobre múltiples sustratos y permeabilidad al vapor de agua.**

WB: Water Based

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com.

Envasado y almacenamiento

Juegos de 10 litros: Base 8 I (en envase de 10 litros); Endurecedor 2 I.

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: **Mayo'2017**