

Epoxi poliamina sin disolvente apto para contacto con agua potable y alimentos. Presenta un excelente acabado brillante. Aplicable a elevados espesores en una sola capa.

WT: Water Tank

Descripción

PV. Epoxy WT es un recubrimiento epoxi de dos componentes libre de disolventes formulado especialmente para la protección de superficies de acero y hormigón, en tanques, depósitos y conducciones que estén en contacto directo con agua potable y alimentos sólidos. Es también adecuado para inmersión en aguas residuales, agua salada, aguas industriales, así como para diversos productos químicos.

PV. Epoxy WT puede aplicarse a espesores de hasta 750 micras secas en una sola capa, con excelente retención en vértices y cantos, proporcionando la misma protección por efecto barrera en toda la superficie.

Características

- La película curada forma un revestimiento no biodegradable inerte en contacto con agua potable y alimentos sólidos.
- Provee de alta protección anticorrosiva.
- Alta resistencia química en distintas aguas, aceites, y diversos productos químicos.
- Apto para inmersión hasta temperaturas de 60°C.
- Excelente dureza y resistencia a la abrasión.
- Bajo olor y exento de disolventes.
- Acabado brillante de fácil limpieza.
- Excelente adherencia directa al acero sin necesidad de imprimación.

Usos recomendados

Para la protección de superficies de acero y hormigón que se encuentren en inmersión de agua potable o contacto directo con alimentos.

- Revestimiento interior de tuberías de acero.
- Para alta construcción, uso en tanques, accesorios y superficies de acero en contacto directo con agua potable.
- Interior de silos o tolvas que contengan productos sólidos alimenticios abrasivos en polvo o grano: cereales, azúcar, sal, piensos, etc.

Certificaciones

- Reglamento **UE Nº 10/2011** y el **RD 847/2011** en los que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados entrar en contacto con los alimentos.
- **RD 140/2003**, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano.
- Cumple con las especificaciones de la Norma **ANSI-AWWA C210-07** para el revestimiento del interior de tuberías.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Crema, blanco, rojo y marrón
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1.45 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	min 350 µm máx 600 µm
Rendimientos teóricos:	5,00 m ² / l (200 µm) 1,66 m ² / l (600 µm)
Seco tacto (400 µm)*:	3 horas
Seco total (400 µm)*:	5 horas
Repintado mínimo*:	No procede
Repintado máximo*:	No procede
COV'S:	0 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la T ^a en inmersión:	< 60 °C (en continuo)
Resistencia a la T ^a seca:	< 150 °C (en continuo)
Adherencia por tracción (ASTM D4541):	> 8 MPa
Adherencia por corte en cruz (ASTM D3359):	> 4A

* A una temperatura de 45-50 °C de ambos componentes.

Tabla de secado y curado (400 µm secas)*

T ^a sustrato	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Total	8 h	5 h	3 h	1'5 h
Curado Total	7 d	3 d	1 d	12 h
Repintabilidad	Para una buena adherencia entre capas aportar rugosidad mediante chorreado de barrido (sweep blasting)			

d: días; h: horas; m: minutos

Tabla de Pot-Life

T ^a ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Pot-Life	1h	40 m	30 m	-

Epoxi poliamina sin disolvente apto para contacto con agua potable y alimentos. Presenta un excelente acabado brillante. Aplicable a elevados espesores en una sola capa.

Preparación de la superficie

- Acero: granallar hasta obtener un grado Sa 3 ó Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-80 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2.
Aplicar previamente el fijativo o sealer recomendado.

Instrucciones de aplicación

PV. Epoxy WT se aplica mediante equipos de pulverización airless de doble alimentación independiente en caliente a T^a entre 40-60°C para cada componente. Se pueden emplear sistemas de medición fija en los que, para una proporción del componente A fija, se garantice una exactitud de dosificación mínima del componente B de un ± 4%. Se recomienda el control de mezcla mediante un sistema gravimétrico así como controladores automáticos de presión.

- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con alcohol etílico no desnaturalizado (procedente de fermentación)*.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar el curado.
- ¡Atención!: lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla en volumen:	2 partes Base 1 parte Endurecedor
Pot-Life:	40 minutos a 20°C
Diluyente:	Alcohol etílico no desnaturalizado.
Disolvente de limpieza:	VD-400
Pistola Airless:	Proyección con sistema airless de doble alimentación en caliente. Diámetro de boquilla: 0.021" a 0.029" Presión de boquilla: 150-180 bar
Brocha / Rodillo:	Recortes, retoques y piezas pequeñas Dilución: 0-5% en volumen (Ver observaciones)

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar por encima de 10°C, y 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 70%. En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.
- El control de las condiciones ambientales de aplicación es de especial importancia en este sistema para evitar defectos superficiales y problemas de adherencia.

Observaciones

- Tener presente una posible desviación de un 10-20 % entre la medida del espesor húmedo y espesor seco por la contracción de volumen que se produce al liberarse el aire atrapado en la película. Este fenómeno es debido a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- Se recomienda recortar previamente a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para mejorar la humectación de esas zonas y optimizar la protección.
- En caso de aplicación a brocha o rodillo se recomienda prestar especial atención al pot-life y al ajuste de viscosidad. A temperatura de producto de 20 °C permite repintarse entre 24-72 horas. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado es necesario aportar rugosidad superficial para asegurar la adherencia.
- Antes de la puesta en servicio y una vez curado, se recomienda lavar con agua dulce.

Precauciones de seguridad

Aunque **PV. Epoxy WT** está libre de disolventes, su utilización a temperaturas altas puede liberar vapores susceptibles de irritar las vías respiratorias o la piel. Se debe emplear ventilación continua para evitar la inhalación de vapores y el uso de los EPI's adecuados.

En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón, o con limpiadores no-alcálinos. Enjuagar y repetir la operación varias veces.

Ficha de seguridad FDS disponible en la web: www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 600 litros: Base 200 l.; Endurecedor 200 l (otros consultar)

Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 10 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.