



PV. Antifouling Speed SPC2

DESCRIPCIÓN

Antifouling autopulimentable de altos sólidos de matriz soluble y libre de estaño.

PROPIEDADES

- Se pueden aplicar 125 micras por capa.
- Elevada resistencia a la fricción.
- Gran versatilidad. Abarca todo rango de velocidades, y se puede emplear en aguas frías o cálidas, así como en todo tipo de pesqueros, catamaranes, o buques contenedores.
- Cumple con la IMO Antifoulings Systems Convention.

USOS RECOMENDADOS

Para la obra viva de buques contenedores, pesqueros de altura y bajura, y en especial a:

- Velocidades medias de 12 a 16 nudos y con paradas cortas para extender el tiempo entre varadas por encima de los 60 meses.
- Embarcaciones con varadas cortas de 3-4 días.

Desarrolla sus prestaciones máximas a velocidades medias y periodos cortos de estacionamiento.

INTERIOR	<input type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCION	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE: marino

Características a 23º C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Rojo óxido y marrón rojizo	Un componente
DISOLVENTE	PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS
VD-200 P	1,60 ± 0,05 g/ml	60 ± 2%
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
100 / 150 µm	150 / 225 µm	4,80 m ² /l para 125 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 125 µm secas) Tacto: 2 hora Inmersión: 18 horas	Consigo mismo	(Para 125 µm secas) Mínimo 6 horas Máximo 6 meses
COMPATIBILIDADES		

Sistema de pintura en la capa anterior	Resultado
Clorocaucho alto espesor (CC01)	Aceptable
Brea epoxi capa gruesa (BB08)	Aceptable
Mastic epoxi aluminio (EP12)	Recomendado
Selladora epoxi universal (EP03)	Recomendado

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

45º C (temperatura seca)

PV. Antifouling Speed SPC2

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Aplicable sobre soportes de acero, madera, ferrocemento o fibra. No aplicar nunca sobre cascos de aluminio o metales de aleación ligera.

- Repintados: la superficie debe estar seca y libre de "fouling", sales u otros contaminantes. Eliminar las sales y suciedad mediante agua a alta presión (250-300 bars). Los restos de vegetación o animales se eliminan mediante rascado con espátula o cepillo. Las zonas oxidadas o dañadas deben repararse con el sistema de pintado recomendado. Se deben lijar las viejas capas de antifouling, aunque como recomendación general, sellar previamente con el producto EP16 o en su defecto con el clorocaucho CC01.
- Obra nueva: aplicar el sistema recomendado por el fabricante según sea el soporte de acero, madera, ferrocemento o fibra. Normalmente se encuentra revestido por un shop-primer, aplicar entonces una mano de mastic epoxi aluminio EP12 seguido de una mano de epoxi universal EP03.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

¡Importante!: homogeneizar bien el producto antes de usar para que la superficie contenga las mismas proporciones de sustancia activa y no disminuir el rendimiento del producto.

Producto al uso. Diluir en condiciones muy específicas sólo con diluyente VD-200 P.

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 10%	0,055" a 0,065"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5%	0,025" a 0,031"	150 - 200 bars

Se aconseja aplicar 2 ó 3 manos de producto en colores diferenciados hasta conseguir un espesor mínimo de película seca de 250 micras.

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C (recomendada entre 15-20 °C).

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debe estar por debajo del 85%.

Durante la aplicación y el secado, evitar la exposición directa al sol y prever una ventilación suficiente en atmósferas confinadas.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 430 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 18 y 180 litros (otros formatos bajo pedido).

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5 °C y 35 °C.

Para más información ver Boletín Técnico 006. Ed.01-13. Antifoulings

Rev. Septiembre'18



Carretera Villalón, 9-11. 34340 Villada (Palencia), España
Teléfono: (34) 979 847 251 - Fax: (34) 979 847 263
central@pinturasvillada.com • www.pinturasvillada.com