

Imprimación alquídica modificada, con fosfato de zinc y exenta de plomo y cromatos. Multiuso para aplicación en mantenimiento y obra nueva.

Descripción

AK01 es una imprimación alquídica modificada formulada con fosfato de zinc y otros pigmentos anticorrosivos especiales, libre de plomo y cromatos. Es idónea para sistemas alquídicos nuevos o de mantenimiento. Posee una excelente brochabilidad y permita la aplicación sobre fondos de pintura antiguos o superficies con poca preparación superficial.

Características

- Imprimación con una buena resistencia a la corrosión en condiciones atmosféricas moderadas.
- Excelente adherencia sobre acero con preparación manual de la superficie.
- Presenta un secado rápido.
- Gran poder de humectación.
- Excelente aplicabilidad a brocha, rodillo o pistola
- Se puede emplear como imprimación ignífuga no combustible clasificada B-s2 d0 según UNE-EN 13501-1 (antigua M1), para sistemas intumescentes.

Usos recomendados

- Adecuado para superficies metálicas donde se requiera una buena protección anticorrosiva.
- Especialmente indicado para aplicación a brocha o rodillo, en procesos de reparación y mantenimiento.
- Empleado en todo tipo de estructuras industriales, construcción y obra civil tanto en interior como en exterior.
- Aplicado al espesor recomendado, como imprimación de sistemas intumescentes de protección contra el fuego de estructuras metálicas.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Rojo óxido y gris (consultar otros)
Acabado:	Mate sedoso
Sólidos en volumen:	58% ± 2%
Densidad:	1.40 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 50 µm (85 µm húmedas) Máximo: 75 µm (130 µm húmedas)
Rendimientos teóricos:	11.6 m ² / l (50 µm) 7.70 m ² / l (100 µm)
Seco tacto (50 µm):	2 horas
Seco total (50 µm):	5 horas
Repintado mínimo:	12 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
COV's	340 g/l
Resistencia a la temperatura seca:	80°C (en continuo)

Tabla de secados y repintabilidad mínima (50µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	4 h	2 h	50 m	30 m
Secado Total	12 h	5 h	2 h	1 h
Repintabilidad	24 h	12 h	8 h	6 h

* Referido a la temperatura del sustrato.

** h: horas; m: minutos.

**Imprimación alquídica modificada, con fosfato de zinc y exenta de plomo y cromatos.
Multiuso para aplicación en mantenimiento y obra nueva.**

Preparación de la superficie

La superficie debe estar seca, limpia y libre de cualquier contaminante.

- Sobre acero: preparación mínima a grado St3. Para un rendimiento óptimo se recomienda la preparación por chorro abrasivo hasta el grado Sa 2 ó Sa 2 ½ (ISO8501/1).
- Sobre imprimación: asegurarse de que el recubrimiento se encuentra en buen estado, de lo contrario proceder a la eliminación de las zonas deterioradas, preparación de la superficie a grado St 3 y parcheo.
- Sobre superficies envejecidas se recomienda realizar un lijado suave y limpieza del polvo antes de aplicar el producto.

Instrucciones de aplicación

AK01-PV. Alkyd Primer se suministra como un sistema monocomponente.

- Agitar mecánicamente hasta obtener un producto homogéneo.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues, por lo que se recomienda que el producto esté por encima de 15 °C.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar la evaporación de disolventes y el curado de la película.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Diluyente	VD-100P (Pistola) VD-100M (Rodillo)
Disolvente de limpieza	VD-511
Pistola Airless	Dilución: 5 - 10 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.013" a 0.017" Presión de boquilla: 150 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 10 - 15% en volumen Diámetro de boquilla: 0.055" - 0.070" (1.2- 1.5 mm) Presión de boquilla: 3-4 bars
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 10-40 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- Se recomienda una humedad relativa inferior al 85% durante la aplicación y el secado.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 h posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Observaciones

- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- El rendimiento anticorrosivo es directamente proporcional a la preparación de la superficie y el espesor de la película seca aplicado.
- Se recomienda aplicar una capa extra a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección.
- Los tiempos de secado y manipulación pueden ser mayores de lo especificado si se aplican espesores superiores a lo recomendado, si la ventilación de aire es restringida, o si se trabaja a bajas temperaturas.
- No recomendado para uso en inmersión.
- No recomendado para ambientes con ataques de vapores químicos ni derrames de disolventes, ácidos o álcalis.
- Una excesiva dilución dificulta la obtención del espesor recomendado. Para obtener altos espesores se recomienda la aplicación mediante pistola Airless y una baja dilución del producto.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Información completa en la FDS disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Envases de 4 l y 20 l.

Conservar en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

El tiempo de vida útil es de 12 meses (sin abrir).

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.