

Imprimación acabado alquídico de secado rápido.
Contiene pigmentos anticorrosivos de altas prestaciones.

QD: Secado rápido (*Quick drying*)

Descripción

AK08 es una imprimación acabado alquídico monocomponente en base disolvente que proporciona una buena protección anticorrosiva frente a diferentes factores atmosféricos y al mismo tiempo, un buen acabado estético con el empleo de un único producto.

AK08 está pensado para facilitar una rápida puesta en marcha con una elevada productividad gracias a sus tiempos de secado, repintabilidad y manipulación muy cortos, y al uso de un mismo producto como imprimación y acabado. Además gracias a sus pigmentos especiales inhibidores de la corrosión, otorga una buena protección anticorrosiva.

Características

- Puede usarse como acabado o como un único sistema, sobre superficies correctamente preparadas.
- Buenas propiedades anticorrosivas en ambientes de baja y media agresividad.
- Excelente acabado estético satinado.
- Tiempos de secado, repintado y manipulación muy cortos.
- Buena adherencia sobre superficies preparadas manualmente. (grado mínimo de preparación St3 – ISO 8501)
- Aplicación fácil mediante spray, airless, rodillo o brocha.
- Disponible en cualquier color. Adecuado para Sistema Tintométrico.

Usos recomendados

- Sobre superficies metálicas de acero al carbono donde se requiera una buena protección anticorrosiva en ambientes de agresividad moderada (hasta sistema C3 - Norma ISO 12944) con acabado estético, con la ventaja de emplear un único producto.
- Para todo tipo de estructuras industriales, construcción y obra civil, tanto exterior como interior: estructuras metálicas, de taller, maquinaria agrícola, carrocerías, carpintería metálica, grúas, etc.
- En trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento industrial.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Carta RAL
Acabado:	Satinado bajo (brillo 60°: 20-30)
Sólidos en volumen:	45%± 2%
Densidad:	1.15 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 40 µm (90 µm húmedas) Máximo: 70 µm (155 µm húmedas)
Rendimientos:	11.3 m ² / l (40 µm) 6.4 m ² / l (70µm)
Seco tacto (40 µm):	30 minutos
Seco total (40 µm):	2 horas
Repintado mínimo:	4 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
COV's	540 g/l (tipo "i" según (2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	90°C (en continuo) A partir de 60°C puede sufrir alteraciones en el color.

Tabla de secados y repintabilidad mínima (40µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	4 h	30 m	20 m	10 m
Secado Total	12 h	2 h	90 m	1 h
Repintabilidad	24 h	4 h	3 h	2 h

* Referido a la temperatura del sustrato.

** h: horas; m: minutos.

Sistema anticorrosivo C3 (Durabilidad Media)-ISO 12944

1ª capa: AK08 – PV. Alkyd Top Coat QD – 70 micras

2ª capa: AK08 – PV. Alkyd Top Coat QD – 70 micras

Acero chorreado a grado Sa 2½ (ISO 8501/1).

**Imprimación acabado alquídico de secado rápido.
Contiene pigmentos anticorrosivos de altas prestaciones.**

 QD: Secado rápido (*Quick drying*)

Preparación de la superficie

AK08 se puede aplicar directamente sobre metal. La superficie debe estar limpia, seca y libre de otros contaminantes. Emplear detergentes y enjuagar con abundante agua. Se recomienda preparar mecánicamente la superficie para aportar rugosidad.

- Sobre acero: preparación previa mediante desengrasado, lavado y lijado hasta obtener grado St3 (ISO 8501). Para un rendimiento óptimo se recomienda preparar por chorro abrasivo a grado Sa 2½.
- Sobre imprimación: asegurarse de que el recubrimiento se encuentra en buen estado, de lo contrario proceder a la eliminación de las zonas deterioradas, preparación de la superficie a grado St3.
- Sobre superficies envejecidas se recomienda realizar un lijado suave y limpieza del polvo antes de aplicar el producto.

Instrucciones de aplicación

AK08-PV. Alkyd Top Coat QD se suministra como un sistema monocomponente.

- Agitar mecánicamente hasta obtener un producto homogéneo.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues, por lo que se recomienda que el producto esté por encima de 15 °C.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar la evaporación de disolventes y el curado de la película.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Diluyente	VD-200P (Pistola) VD-200M (Rodillo)
Disolvente de limpieza	VD-511
Pistola Airless	Dilución: 5 - 10 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.013" a 0.017" Presión de boquilla: 150 bares
Pistola Aerográfica	Dilución: 10 - 15% en volumen Diámetro boquilla: 0.055" - 0.070" (1.2- 1.5 mm) Presión de boquilla: 3-4 bares
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 10-40 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- Se recomienda una humedad relativa inferior al 85% durante la aplicación y el secado.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 h posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Observaciones

- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- El rendimiento anticorrosivo es directamente proporcional a la preparación de la superficie y el espesor de la película seca aplicado.
- Se recomienda aplicar una capa extra a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección.
- Los tiempos de secado y manipulación pueden ser mayores de lo especificado si se aplican espesores superiores a lo recomendado, si la ventilación es restringida o si se trabaja a bajas temperaturas.
- No recomendado para uso en inmersión.
- No recomendado para ambientes con ataques de vapores químicos ni derrames de disolventes, ácidos o álcalis.
- Para obtener altos espesores se recomienda la aplicación mediante pistola Airless y una baja dilución del producto. En caso de utilizar pistola aerográfica serán necesarias varias capas.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Envases de 4 l y 20 l.

Conservar en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

El tiempo de vida útil es de 12 meses (sin abrir).

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.