

Esmalte de acabado metálico tipo forja a base de resinas alquídicas. Protege y decora superficies de acero en exteriores e interiores.

Descripción

AK15 es un esmalte alquídico de acabado metálico, efecto forja, monocomponente que contiene óxido de hierro micáceo, pigmento de alta laminaridad que otorga a la pintura una gran resistencia a la oxidación por el efecto barrera que ejerce contra la penetración de la humedad.

AK15 se puede aplicar directamente sobre superficies de acero sin necesidad de imprimación.

Características

- Acabado mate efecto forja.
- Buenas propiedades anticorrosivas en ambientes de baja y media agresividad.
- Presenta gran impermeabilidad.
- Buena adherencia sobre superficies preparadas manualmente. (grado mínimo de preparación St3 – ISO 8501)
- Muy buena dureza superficial.
- Secado rápido.
- Resistente a las salpicaduras de agua, aceites, grasas y disolventes alifáticos.
- No recomendado para ambientes alcalinos o ácidos.
- Repintabilidad ilimitada.
- Aplicable sobre sistemas alquídicos.
- Aplicación fácil mediante rodillo o brocha.

Usos recomendados

- Adecuado tanto para interior como para exterior.
- Realiza las funciones de proteger y decorar superficies metálicas.
- Recomendable para acabados metálicos decorativos, como verjas, barandilla, balcones y puertas reproduciendo acabado de tipo forja.
- Producto de aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación previa.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Colores Sistema Tintométrico
Acabado:	Mate
Sólidos en volumen:	50% ± 2%
Densidad:	1.43 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 40 µm (80 µm húmedas) Máximo: 60 µm (120 µm húmedas)
Rendimiento teórico:	12,5 m ² / l (40 µm) 8,30 m ² / l (60 µm)
Seco tacto (40 µm):	30 minutos
Seco total (40 µm):	5 horas
Repintado mínimo:	8 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
COV's	Max. 440 g/l (grupo I Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	80 °C (en continuo) A partir de 60 °C puede sufrir alteraciones en el color.

Tabla de secados y repintabilidad mínima (40 µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	4 h	30 m	20 m	10 m
Secado Total	12 h	5 h	2 h	1 h
Repintabilidad **	24 h	8 h	3 h	2 h

h: horas; m: minutos.

* Referido a la temperatura del sustrato.

** Consigo mismo.

Esmalte de acabado metálico tipo forja a base de resinas alquídicas. Protege y decora superficies de acero en exteriores e interiores.

Preparación de la superficie

AK15 se puede aplicar directamente sobre metal. La superficie debe estar limpia, seca y libre de otros contaminantes. Emplear detergentes y enjuagar con abundante agua. Se recomienda preparar mecánicamente la superficie para aportar rugosidad.

- Sobre acero: preparación previa mediante desengrasado, lavado y lijado hasta obtener grado St3 (ISO 8501). Para un rendimiento óptimo se recomienda preparar por chorro abrasivo a grado Sa 2½.
- Sobre imprimación: asegurarse de que el recubrimiento se encuentra en buen estado, de lo contrario proceder a la eliminación de las zonas deterioradas, preparación de la superficie a grado St3.
- Sobre superficies envejecidas se recomienda realizar un lijado suave y limpieza del polvo antes de aplicar el producto.

Instrucciones de aplicación

AK15- Oxivilla Forja se suministra como sistema de un solo componente.

- Agitar mecánicamente hasta obtener un producto homogéneo.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, sólo con diluyentes recomendados.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar la evaporación de disolventes y el curado de la película.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Diluyente	VD-100P (Pistola) VD-100M (Rodillo)
Disolvente de limpieza	VD-511
Pistola Airless	Dilución: 5-15 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.019" a 0.021 " Presión de boquilla: 150-200 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 10-20 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.070" - 0.086" Presión de boquilla: 3-4 bars
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5 % en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 10-40 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- Se recomienda una humedad relativa inferior al 85% durante la aplicación y el secado.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 h posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Observaciones

- Un exceso de espesor puede provocar una prolongación del tiempo de secado, descuelgues y/o problemas de arrugamiento de la pintura.
- Los tiempos de secado y manipulación pueden ser mayores de lo especificado si se aplican espesores superiores a lo recomendado, si la ventilación o el movimiento de aire son restringidos o si se trabaja a bajas temperaturas.
- Para aplicación con brocha o rodillo, y/o en algunos colores de baja opacidad como determinados rojos, amarillos y naranjas, se recomienda la aplicación de una capa extra, y hacerlo sobre una imprimación de color claro o del mismo tono para optimizar el rendimiento y cubrición.
- El rendimiento teórico puede variar en función de diversos factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- No debe utilizarse sobre productos con contenido en zinc susceptibles de saponificarse.
- No recomendado para uso en inmersión o condensación continua
- No recomendado para ambientes con ataques de vapores químicos ni derrames de disolventes, ácidos o álcalis.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Información completa en la FDS disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Envases de 4 l y 20 l.

Conservar en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

El tiempo de vida útil es de 12 meses (sin abrir).

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: **Octubre 2018**