



PV. BITUM HS

DESCRIPCIÓN

Pintura bituminosa modificada aplicable en una capa a alto espesor.

PROPIEDADES

- Excelente resistencia al agua y a la intemperie.
- Aplicable en alto espesor en una sola capa.
- Buena flexibilidad.
- Rápido secado.
- Provee de protección anticorrosiva.

USOS RECOMENDADOS

Para el revestimiento de tuberías, tanques, depósitos, etc que requieran impermeabilización y protección anticorrosiva en medios moderadamente agresivos.

Como imprimación previa a los revestimientos asfálticos.

Sobre materiales de construcción y aislantes, como imprimación adhesiva e impermeabilizante y en tejados, terrazas, etc.

INTERIOR EXTERIOR

INMERSIÓN

TRABAJOS EN TALLER CAMPO

NUEVA CONSTRUCCIÓN MANTENIMIENTO

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Rural, urbana, industrial y marina (agua dulce, salada e industrial).

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Satinado	Negro	Un componente
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-200 P	NA	NA
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,22 ± 0,03 g/ml	56% ± 2	NA
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
200 / 400 µm	360 / 720 µm	2,8 m ² /l para 200 µm secas 1,4 m ² /l para 400 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 200 µm secas) Tacto: 2 horas Manejo: 8 horas	Consigo mismo	(Para 200 µm secas) Mínimo 24 horas Máximo indefinido

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura seca) y 30° C (inmersión)

PV. BITUM HS

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre acero sin tratar, galvanizado o aluminio.

- Acero sin tratar: sobre superficies de acero limpias, consistentes mínimo St 3 (ISO 8501/1), y recomendable chorrear a grado Sa 2 (ISO 8501/1), tipo G, con un perfil de rugosidad Rz de 40-75 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Acero galvanizado: desengrasado, lavado con agua dulce y eliminación de sales de Zn, y a continuación lijado suave o bien chorreado ligero con abrasivo fino.
- Aluminio: desengrasado, chorreado ligero con abrasivo fino.

Hormigón: El soporte debe estar sano, seco, sin lechada ni productos de curado ni polvo. Se recomienda aplicar la primera capa diluida.

Sobre otros sistemas de pintura existentes y para la recomendación de una imprimación, consultar a nuestro departamento técnico.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones.

VD-200 M para brocha o rodillo y VD-200 P para pistola.

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input type="checkbox"/>	-	-	-
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	0,017" a 0,025"	150 - 200 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

Sobre hormigón, la humedad del soporte debe ser inferior al 4%.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 400 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

Prever una ventilación suficiente durante la aplicación en atmósferas controladas, y mantenerlo alejado de cualquier fuente de calor, chispas, etc.

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 4 l. y 20 l.

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 38°C

Pinturas Villada SKC S.A. garantiza la calidad del producto suministrado. No se responsabiliza de las deficiencias en la aplicación y/o preparación de la superficie.

Rev. Septiembre'11