

**Recubrimiento epoxi poliamida bituminoso con disolvente.
 Impermeabilización y protección anticorrosiva para inmersión en continuo.**

HB: High Build.

Descripción

BB08 es un recubrimiento epoxi-poliamida modificado con alquitrán de hulla aplicable a elevados espesores, para la protección e impermeabilización de tanques y tuberías de acero y hormigón que se encuentren en inmersión continua o intermitente de agua dulce, agua salada, aceites minerales, así como para superficies enterradas.

Características

- Alto poder de impermeabilización.
- Muy buena protección anticorrosiva del acero.
- Excelente resistencia al agua dulce, agua de mar, aceites minerales.
- Aplicable a alto espesor sobre hormigón y acero.
- Buena flexibilidad. Soporta movimientos de la estructura.
- Compatible con la protección catódica.
- No adecuado para contacto con disolventes aromáticos.

Usos recomendados

- Como revestimiento de estructuras de acero y de hormigón, enterradas o en inmersión continua o intermitente, que requieran protección anticorrosiva y/o impermeabilización.
- Para tanques, depósitos y tuberías en ambiente marino como en buques o plataformas offshore (pilotes submarinos, zonas de salpicaduras), en plantas de tratamiento de aguas residuales (decantadores), plantas petroquímicas, sistemas de alcantarillado, etc.

Sistema estándar de protección recomendado (Im- ISO 12944)

1ª capa	BB08-PV. Epoxy HB Coal Tar – 250 µm
2ª capa	BB08-PV. Epoxy HB Coal Tar – 250 µm

Acero chorreado al grado mínimo Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1)
Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Negro
Acabado:	Satinado
Sólidos en volumen:	71 ± 2%
Densidad:	1,50 ± 0,05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Inmersión: 400-600 µm (en 1 ó 2 capas)
Rendimientos teóricos:	3,55 m ² / l (200 µm) 1,42 m ² / l (500 µm)
Seco tacto (200 µm):	3 horas
Seco total (200 µm):	12 horas
Curado inmersión:	7 días
Repintado mínimo:	6 horas
Repintado máximo:	14 días 7 días (si se expone al sol)
Resistencia a la temperatura en inmersión	60 °C (en continuo)

Tabla de secado y repintabilidad (250 µm)

Tª sustrato	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Secado Total	24 h	12 h	6 h	4 h
Curado Total ¹⁾	14 d	7 d	3 d	2 d
Repintabilidad mín	24 h	6 h	4 h	2 h
Repintabilidad máx ²⁾	21 d	14 d	10 d	7 d

d: días; h: horas; m: minutos

¹⁾ Tiempo de curado para inmersión en agua²⁾ Consigo mismo y sin exposición directa al sol.
Tabla de Pot-Life

Tª ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Pot-Life	8 h	4 h	3 h	2 h

**Recubrimiento epoxi poliamida bituminoso con disolvente.
 Impermeabilización y protección anticorrosiva para inmersión en continuo.**

HB: High Build.

Preparación de la superficie

- Acero: granallar hasta obtener un grado Sa 3 ó Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-100 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón y albañilería: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2.
 Aplicar previamente el sellador o sealer recomendado.

Instrucciones de aplicación

BB08-PV. Epoxy HB Coal Tar se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar con agitación mecánica y por separado la Base (componente A), y el Endurecedor (componente B), asegurándose de que no quedan restos de pigmento en el fondo.
- Añadir todo el Endurecedor a la Base manteniendo la agitación mecánica hasta obtener un producto uniforme.
- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con el diluyente recomendado. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues. Se recomienda que la temperatura del producto sea superior a 20 °C.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar el curado.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla (en volumen):	86% Base 14% Endurecedor
Pot-Life	4 horas
Tiempo de Inducción	15 minutos
Diluyente	VD-300 ó VD-400
Disolvente de limpieza	VD-511
Pistola Airless	Diámetro de boquilla: 0.019" a 0.025 " Presión de boquilla: 150-200 bars
Brocha / Rodillo	Recortes, retoques y piezas pequeñas

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C, y 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 80% En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.

Observaciones

- La exposición directa al sol reduce a la mitad los tiempos máximos de repintado.
- El repintado con otros productos puede provocar el sangrado de brea.
- Se puede alcanzar 500 micras en una capa. Los tiempos de secado y manipulación serán mayores de lo especificado.
- Se recomienda recortar previamente a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para mejorar la humectación de esas zonas y optimizar la protección.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado es necesario aportar rugosidad superficial para asegurar la adherencia.
- La aplicación a brocha o rodillo requerirá un mínimo de 3-4 manos para obtener un espesor adecuado y un acabado uniforme.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y la aplicación en superficies irregulares.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 l: Base 17,20 l en envase de 20 l; Endurecedor 2,80 l en envase de 4 litros.

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: Junio 2019