

**Recubrimiento epoxi amina bituminoso sin disolvente.  
Impermeabilización y protección anticorrosiva para inmersión continua.**

## Descripción

**BB09** es un recubrimiento epoxi-poliamina 100% sólidos de altas prestaciones modificado con alquitrán de hulla para la protección e impermeabilización de tanques y tuberías de acero y hormigón, que se encuentren en inmersión continua de agua dulce, agua salada, aguas residuales o petróleo crudo entre otros.

**BB09** presenta una viscosidad y resistencia al descuelgue como para poderse aplicar fácilmente mediante pistola Airless hasta espesores de 400 micras secas en una sola capa.

## Características

- Muy buena protección anticorrosiva del acero.
- Excelente resistencia al agua dulce, agua de mar, aceites minerales, y crudo de petróleo.
- Aplicable a alto espesor sobre hormigón y acero.
- Compatible con la protección catódica.
- No adecuado para contacto con disolventes aromáticos.
- Producto sin disolvente.

## Usos recomendados

- Como revestimiento de estructuras de acero y de hormigón, enterradas o en inmersión continua o intermitente, que requieran protección anticorrosiva y/o impermeabilización.
- Apto para inmersión continua de: agua salada, aguas residuales, petróleo crudo, aceites, y diversos productos químicos.
- Para tanques, depósitos y tuberías en ambiente marino como en buques o plataformas offshore (pilotes submarinos, zonas de salpicaduras), en plantas de tratamiento de aguas residuales (decantadores), plantas petroquímicas, sistemas de alcantarillado, etc
- Para tanques, depósitos y tuberías en ambiente marino como en buques o plataformas offshore (pilotes submarinos, zonas de salpicaduras), en plantas de tratamiento de aguas residuales (decantadores), plantas petroquímicas, sistemas de alcantarillado, etc
- Apto para su uso en inmersión continua en aguas con contaminación química.

### Sistema estándar de protección recomendado (Im- ISO 12944)

1ª capa BB09 – PV. Epoxy Tar Solvent Free – 225 µm

2ª capa BB09 – PV. Epoxy Tar Solvent Free – 225 µm

- Acero chorreado al grado mínimo Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501/1)

- En función del tipo de combustible se puede reducir en espesor y capas (consultar).

## Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Negro
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1,29 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Inmersión: 400-600 µm (en 1 ó 2 capas) Pavimentos: 1000 µm
Rendimientos teóricos:	5,0 m <sup>2</sup> / l (200 µm) 2,5 m <sup>2</sup> / l (400 µm)
Seco tacto (200 µm):	3 horas
Seco total (200 µm):	12 horas
Curado inmersión:	7 días
Repintado mínimo:	6 horas
Repintado máximo:	48 h 12 h (si se expone al sol)
Resistencia a la temperatura en inmersión	60°C (en continuo)

### Pot-life, secado y repintabilidad mínima (200 µm )

Tª sustrato	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Secado Total	24 h	12 h	8 h	5 h
Curado Total <sup>1)</sup>	12 d	7 d	4 d	3 d
Repintabilidad mín <sup>2)</sup>	24 h	12 h	8 h	6 h

d: días; h: horas; m: minutos

<sup>1)</sup> Tiempo de curado para inmersión en agua o petróleo.

<sup>2)</sup> Consigo mismo.

### Tabla de Pot-Life

Tª ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	35 °C
Pot-Life	1h 15 m	45 m	20 m	-

**Recubrimiento epoxi amina bituminoso sin disolvente.  
Impermeabilización y protección anticorrosiva para inmersión continua.**

## Preparación de la superficie

- Acero: granallar hasta obtener un grado Sa 3 ó Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 50-100 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.
- Hormigón y albañilería: eliminar los restos de mortero y materiales extraños. La superficie debe estar libre de lechadas, polvo, suciedad, agentes desencofrantes, humedad, restos de cemento y endurecedores. Para la preparación de la superficie, ver SSPC-SP13 ó NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ó 4.3.2.  
Aplicar previamente el sellador o sealer recomendado.

## Instrucciones de aplicación

**BB09-PV. Epoxy Tar Solvent Free** se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar con agitación mecánica y por separado la Base (componente A), y el Endurecedor (componente B), asegurándose de que no quedan restos de pigmento en el fondo.
- Añadir todo el Endurecedor a la Base manteniendo la agitación mecánica hasta obtener un producto uniforme.
- Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con el diluyente recomendado. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues. Se recomienda que la temperatura del producto sea superior a 20 °C.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar el curado.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla (en volumen): 70% Base  
30% Endurecedor

Pot-Life 45 minutos

Tiempo de Inducción No aplica

Diluyente VD-300 ó VD-400

Disolvente de limpieza VD-511

Pistola Airless Diámetro de boquilla: 0.019" a 0.025 "  
Presión de boquilla: 150-200 bars

Brocha / Rodillo Recortes, retoques y piezas pequeñas

## Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C, y 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 80% En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.

## Observaciones

- Tener presente una posible desviación de un 10-20 % entre la medida del espesor húmedo y espesor seco por la contracción de volumen que se produce al liberarse el aire atrapado en la película. Este fenómeno es debido a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y la aplicación en superficies irregulares.
- La aplicación a brocha o rodillo requerirá un mínimo de 3-4 manos para obtener un espesor adecuado y un acabado uniforme.
- Se recomienda recortar previamente a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para mejorar la humectación de esas zonas y optimizar la protección.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado es necesario aportar rugosidad superficial para asegurar la adherencia.
- El repintado con otros productos puede provocar el sangrado de brea.
- Los tiempos de secado y manipulación pueden ser mayores de lo especificado si se aplican espesores superiores a lo recomendado, o si se trabaja a bajas temperaturas.

## Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

## Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 l: Base 13.78 l en envase de 20 l; Endurecedor 5.64 l.

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.