



PV. CHLOR

Intermediate

DESCRIPCIÓN

Capa intermedia de clorocaucho modificado aplicable a alto espesor.

PROPIEDADES

- Excelentes propiedades impermeabilizantes.
- Buena resistencia en inmersión al agua.
- Lavable con agua y detergentes (nunca emplear disolventes).
- Excelente flexibilidad en el tiempo.
- Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado en alto espesor.
- Excelente brochabilidad y aplicación a pistola.

USOS RECOMENDADOS

Capa intermedia en sistemas clorocaucho de alta impermeabilidad para la protección del acero en ambientes de alta humedad (hasta C4-ISO 12944).

INTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIOR	<input checked="" type="checkbox"/>
INMERSIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>		
TRABAJOS EN TALLER	<input checked="" type="checkbox"/>	CAMPO	<input checked="" type="checkbox"/>
NUEVA CONSTRUCCIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	MANTENIMIENTO	<input checked="" type="checkbox"/>

USO EN ATMÓSFERA O AMBIENTE:

Rural, urbana, industrial y marina.

Características a 23° C y 60% HR

ACABADO	COLOR	PRESENTACIÓN
Mate	Gris y gamuza	Un componente
DISOLVENTE	TIEMPO DE INDUCCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA
VD-200	NA	NA
PESO ESPECÍFICO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	RELACIÓN DE MEZCLA
1,30 ± 0,03	40% ± 2	NA
ESPESOR SECO	ESPESOR HÚMEDO	RENDIMIENTO TEÓRICO
50 / 100 µm	115 / 225 µm	8 m²/l para 50 µm secas 4 m²/l para 100 µm secas
TIEMPO DE SECADO	REPINTABLE CON	TIEMPO DE REPINTADO
(Para 50 µm secas) Tacto: 1 hora Manejo: 8 horas	PV. HEAT Top Coat 300 PV. CHLOR Top Coat	(Para 50 µm secas) Mínimo 6 horas Máximo 12 meses

MÁX. RESISTENCIA A TEMPERATURA

60° C (temperatura seca)

PV. CHLOR Intermediate

Instrucciones de aplicación

TIPOS DE SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sobre imprimaciones, limpias y retocadas (en zonas dañadas) si fuera necesario.

La superficie debe estar libre de depósitos de sal y otros contaminantes, limpia y seca.

Imprimaciones: PV. Chlor Primer, PV. EPOXY Zinc Primer, PV. EPOXY Zinc Primer QD, PV. ALKYD Multiprimer, PV. ACRYL Primer WB.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

Homogeneizar bien el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegurarse de que no hay pigmentos sedimentados en el fondo de los botes.

Ajustar la viscosidad, si es necesario, sólo con diluyentes PV y considerando las siguientes instrucciones.

Purgar siempre el equipo de aplicación con un diluyente apropiado antes de usarlo.

APLICACIÓN A	DILUCIÓN	DIÁMETRO BOQUILLA	PRESIÓN DE TRABAJO
Brocha <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Rodillo <input checked="" type="checkbox"/>	0 / 5 %	NA	NA
Pistola aerográfica <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 20%	0,012" a 0,016"	3 – 4 bars
Pistola Airless <input checked="" type="checkbox"/>	5 / 20%	0,017" a 0,019"	200 bars

CONDICIONES ESTÁNDAR DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: entre 5 °C y 35 °C.

Temperatura del sustrato: 3°C por encima del punto de rocío.

SOBRE IMPRIMACIÓN RICA EN ZINC, UTILIZAR ÚNICAMENTE EL COLOR GAMUZA.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Punto de inflamación: 21°C < PI < 55°C.

VOC: 430 g/l

Etiquetado de acuerdo a las Normas Europeas.

Ficha de Datos de Seguridad disponible bajo solicitud o en la web: www.pinturasvillada.com

ENVASADO Y ALMACENAMIENTO

Envases de: 4 l. y 20 l.

Tiempo de estabilidad: 12 meses, sin abrir.

Almacenar en interior entre 5°C y 38°C

Rev. Abril'14