

Imprimación epoxi cemento de 3 componentes diluible en agua para superficies de hormigón. Capa puente para mejora de la adherencia entre el hormigón y capas posteriores de pinturas.

W: Water

Descripción

EP80 es una selladora de tres componentes de tipo epoxi cemento que se emplea como capa de unión para la preparación del hormigón seco o húmedo, actuando como imprimación antihumedad.

EP80 presenta características intermedias entre las del hormigón y los revestimientos epoxi, por lo que supone una excelente capa compatibilizadora previa al pintado de cualquier pintura epoxi, y cualquier otro revestimiento orgánico (poliuretano, clorocaucho, etc).

Características

- Mejora la adherencia entre el hormigón y las capas posteriores.
- Penetra en el hormigón aumentando su resistencia química y su cohesión mecánica.
- Absorbe pequeñas filtraciones de humedad del soporte impidiendo que llegue a las capas de acabado gracias a su efecto barrera ("efecto de filtro secante").
- Permite el repintado de pinturas de 2C con y sin disolvente.
- Excelente adherencia sobre hormigón seco y húmedo.
- Permeable al vapor de agua.
- Libre de disolventes.

Usos recomendados

- Para uso interior y exterior en trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento.
- Para la preparación y regularización del hormigón en la industria química y especialmente en industria alimenticia, agrícola y enológica.
- Para inmersión, en interior de silos, depósitos, acequias, conducciones y tuberías de hormigón que tienen que revestirse con epoxis, poliuretanos o poliureas, productos todos ellos, con poca capacidad de humectar al soporte.
- También puede usarse para no inmersión, repintándolo con pinturas plásticas, clorocauchos, acrílicas, epoxis o poliuretanos.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Blanco y Gris
Acabado:	Mate
Sólidos en volumen:	64% ± 2%
Densidad:	1.80 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado *:	Mínimo: 100 µm (150 µm húmedas) Máximo: 200 µm (300 µm húmedas)
Rendimientos teóricos:	6.4 m ² /l (100 µm) 3.2 m ² /l (200µm)
Seco tacto (150 µm):	3 horas
Seco manipulable (150 µm):	16 horas
Curado total:	5 días
Repintado mínimo:	48 horas (con productos de 2C) 12 horas (consigo mismo)
Repintado máximo:	Indefinido
COV's	< 0 g/l

* Ver Observaciones

Secado, curado y repintabilidad mínima (150 µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	12 h	3 h	1 h	30 m
Secado Total	48 h	16 h	8 h	5 h
Repintado**	3 d	2 d	36 h	24 h
Curado total	7 h	5 h	8 h	5 h

d: días; h:horas; m: minutos

* Referido a la temperatura del sustrato.

** Con productos de 2 componentes con y sin disolvente.

Nota: los parámetros anteriores son una orientación práctica determinados en el laboratorio y no deben tomarse como datos específicos.

Tabla de pot-life *

Tª ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-life	4 h	2 h	1 h	30 m

* No sobrepasar este tiempo aunque presente una viscosidad aparente adecuada.

Imprimación epoxi cemento de 3 componentes diluible en agua para superficies de hormigón. Capa puente para mejora de la adherencia entre el hormigón y capas posteriores de pinturas.

W: Water

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia y libre de cualquier contaminante.

- Sobre hormigón: debe aplicarse sobre superficies uniformes y de consistencia y rugosidad adecuada, si fuera necesario realizar un chorreado suave con abrasivo de arena.
- Sobre superficies porosas o muy absorbentes, puede ser necesario humedecer previamente la superficie y aplicar el producto diluido hasta un 25% como máximo.
- En superficies con defectos o coqueas, aplicar previamente una masilla. En caso de que existan fisuras o coqueas muy pequeñas, aplicar EP80-PV. Epoxy W Sealer y a continuación colocar mediante un rodillo un velo de fibra de vidrio de diámetro 10-15 micras, para evitar la aparición de burbujas al aplicar el acabado.

Instrucciones de aplicación

EP80-PV. Epoxy W Sealer se suministra en juegos de tres envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir lentamente todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme. A continuación añadir el polvo (componente C) con agitación mecánica hasta obtener una pasta de aspecto suave y homogéneo.
- Si es necesario, ajustar la viscosidad con agua.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla (en volumen):	56% Base 19% Endurecedor 25% Polvo
Pot-Life	2 horas
Diluyente	Agua
Limpieza	Agua
Pistola Airless	Dilución: 5-10 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.025" a 0.031" Presión de boquilla: 150-200 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 15-20% en volumen Diámetro de boquilla: 0.080"-0.100" Presión de boquilla: 3-4 bars
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar entre 10 °C y 40 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe ser inferior al 90%.
- El soporte puede estar húmedo pero libre de agua en el poro superficial.
- Permite la aplicación en soleras sin barrera de vapor, asegurándose de que no existan presiones indirectas de agua o vapor de agua.

Observaciones

- No se recomienda aplicar más de 250 µm secas en una sola capa para evitar problemas de cuarteado y mal curado del film.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- Una vez mezclado, el producto debe ser aplicado en el tiempo de pot-life. No sobrepasar este tiempo, aunque el producto presente una viscosidad aparente apta puede ocasionar problemas de adherencia.
- Los tiempos de secado pueden incrementarse si se aplican espesores superiores a lo recomendado, si la ventilación o el movimiento de aire son restringidos o si se trabaja a bajas temperaturas.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Información completa en la FDS disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 16 l: Base 9 l en envase de 20 l; Endurecedor 3 l en envase de 4 l y Polvo 4 l en envase de 10 l.

Conservar en lugar controlado entre 5 y 40 °C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

El tiempo de vida útil es de 12 meses (sin abrir).

Pasado ese período se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: Junio'2017