

Imprimación selladora epoxi poliamida al disolvente para la fijación de soportes minerales. Excelente adherencia multisustrato y capacidad de puenteo.

Descripción

FL01 es una imprimación epoxi "fijativo-sellador" sin disolvente, empleado en la preparación de soportes de hormigón y cemento previa aplicación de sistemas de pintado convencionales, multicapa o autonivelantes.

Debido a su gran poder de penetración es un fijativo ideal para suelos de hormigón, además puede ser usado como base para morteros de relleno con la relación de mezcla de arenas aconsejada.

Características

- Reforzante de superficies poco consistentes.
- Libre de disolventes.
- Baja viscosidad.
- Elevada penetración por lo que no necesita dilución, aunque es opcional.
- Presenta excelente adherencia.
- Fácil aplicación.
- Ligante para la obtención de morteros tras adición de arena.
- Sellador aglutinador de superficies de hormigón nuevo y viejo.

Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior y exterior, en nueva construcción, y en tareas de mantenimiento.
- Aplicable en almacenes, talleres, parkings, salas de exposición, en suelos de industria farmacéutica, alimentaria, industrial o agrícola.
- Imprimación del Sistema Conductivo FL06/FL07.
- Se aplica sobre hormigón o cemento, ya sean envejecidos o nuevos como base para otros acabados epoxi o poliuretanos.
- Apto para superficies de alta absorción.
- Como mortero para la regularización del pavimento, mezclado con arena de sílice y aplicación a llana.
- Apto para inmersión con los acabados recomendados.
- No se recomienda como capa de acabado del sistema cuarzo color.

Tablas de secado, pot-life y repintabilidad

Tabla de secado y repintabilidad mínima (200 µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C
Secado Tacto	10 d	7 d	5 d
Repintado	12 h	8 h	6 h

* Referido a la temperatura del sustrato.

Tabla de pot-life

Tª ambiente	10 °C	20 °C	30 °C
Pot-life	1 h 20 m	50 m	30 m

d: días; h: horas; m: minutos;

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Incoloro
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1.05 ± 0.05 g/ml
Espesor recomendado como imprimación:	200 µm secas ⁽¹⁾
Rendimiento Teórico como imprimación (m ² /l):	5 – 10 m ² /l
Rendimientos Teóricos como imprimación (kg/m ²):	0.2 – 0.4 kg/m ²
Rendimientos Teóricos mortero nivelación fino (kg/m ²):	1 – 1.3 kg/m ² /mm
Rendimientos Teóricos mortero nivelación grueso (kg/m ²):	1.3 – 1.6 kg/m ² /mm
Rendimientos Teóricos mortero de reparación (kg/m ²):	1.7 – 2.1 kg/m ² /mm
Seco tacto (200 µm):	< 3 horas
Seco total (200 µm):	24 horas
Repintado mínimo:	8 horas
Repintado máximo:	24 horas ⁽²⁾
Adherencia:	> 1.5 N/mm ² (Rotura del hormigón)
Dureza shore D:	84
Resistencia térmica:	80°C en continuo
Resistencia a compresión:	83 N/mm ² (28 días a 20°C)

⁽¹⁾ Los rendimientos son aproximados, dependen en gran medida de la absorción y rugosidad del soporte. El consumo exacto debe de ser determinado "in situ" mediante ensayos representativos.

⁽²⁾ Si se prevé exceder este tiempo, realizar la aplicación del FL10 con espolvoreo inmediato de arenas. Una vez seco, aspirar para eliminar la arena que no ha quedado adherida. De este modo garantizaremos el anclaje.

Imprimación selladora epoxi poliamida al disolvente para la fijación de soportes minerales. Excelente adherencia multisustrato y capacidad de puenteo.

Preparación de la superficie

- En general, todas las superficies (ya sean nuevas o viejas) que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, aceites y otros contaminantes. En el caso de hormigón nuevo, este debe estar completamente fraguado (>28 días de curado) y tener una humedad inferior al 4% medida a 2 cm de profundidad.
- Es necesario conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, para lo cual deberemos realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, devastado, diamantado o lijado según los requerimientos de cada soporte (en caso de duda consultar con el departamento técnico).
- Si el suelo está mal sellado, en mal estado o con algún "slurry", eliminar todo el sistema anterior utilizando medios mecánicos. Tras su eliminación, procederemos a una preparación superficial como la indicada anteriormente.
- En el caso de grietas y oquedades se procederá a su reparación y rellenado con FL10 mortero de reparación, para obtener una superficie nivelada y compacta.
- El hormigón del soporte debe tener una resistencia a la tracción no inferior a 1.5 N/mm² y una resistencia a la compresión no inferior a 25 N/mm².

Instrucciones de aplicación

FL10-PV. Epoxy Resin Fijativo se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Añadir el endurecedor (componente B) sobre la base (componente A) y homogeneizar con ayuda de un agitador mecánico a bajas revoluciones.
- Evitar un tiempo de mezclado excesivo y mantener el agitador siempre sumergido, con la finalidad de reducir al máximo la formación de burbujas de aire.
- Aplicar dentro del tiempo de vida útil del producto, respetando su pot-life y los tiempos de repintado (especificado en la tabla de pot-life y repintabilidad).

Relación de mezcla en volumen	80% base 20% endurecedor
Pot-life	50 minutos
Tiempo de inducción	N.A.
Diluyente	No recomendado
Disolvente de limpieza	VD-511
Pistola airless	Orificio de boquilla: 0.013"-0.017" Presión: 140-160 bar. No diluir
Rodillo	Aplicación como imprimación
Llana de goma	Aplicación como mortero de nivelación
Llana dentada / espátula	Aplicación como mortero de reparación

Tabla de secado y curado (150 µm secas)

- Se recomienda el repintado de la pintura de acabado cuando la capa de imprimación FL10 aún tenga mordiente, con el fin de garantizar la adherencia del sistema.
- En el caso de ser necesaria, la adición de áridos, se realizará una vez los dos componentes están mezclados y homogéneos, esta adición se hará siempre en agitación continua.
- Es recomendable aplicar el producto con una temperatura constante o decreciente para evitar la formación de burbujas de aire.
- El tiempo de curado del material depende de la temperatura ambiental, del material y del soporte. Con altas temperaturas los tiempos se reducen y con bajas temperaturas los tiempos aumentan.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado.

Sistemas de aplicación

Imprimación (rodillo/brocha): (dependiendo el tipo de porosidad)

- Hormigón de porosidad baja/media: 1 capa de FL10
- Hormigón de porosidad alta: 2 capas de FL10

Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial < 1mm) (llana de goma):

- 1º Imprimación: 1 capa de FL10
- 2º Mortero de regularización: 1 capa de FL10 mezclado con arenas.
- 3º Espolvoreo de mezcla de arenas (sin llegar a saturación de la superficie).

Mortero de nivelación medio (rugosidad superficial < 2mm) (llana de goma):

- 1º Imprimación: 1 capa de FL10
- 2º Mortero de regularización: 1 capa de FL10 mezclado con arenas.
- 3º Espolvoreo de mezcla de arenas (sin llegar a saturación de la superficie).

Mortero de reparación (llana/espátula):

- 1º Imprimación: 1 capa de FL10
- 2º Mortero de regularización: 1 capa de FL10 mezclado con arenas.
- 3º Puente de unión (imprimación): 1 capa de FL10
- 4º Capa final de mortero de regularización: 1 capa de FL10 mezclado con arenas.

Mezcla de arenas recomendadas según cada sistema:

Uso como mortero de nivelación fino

- 1 pp. FL10-PV. Epoxy Resin Fijativo
- 0.5 pp. arena de cuarzo granulometría 0.1-0.3 mm

Uso como mortero de nivelación medio

- 1 pp. FL10-PV. Epoxy Resin Fijativo
- 0.5 pp. arena de cuarzo granulometría 0.1-0.3 mm
- 0.5 pp. arena de cuarzo granulometría 0.3-0.9 mm

Uso como mortero de reparación:

- 1 pp. FL10-PV. Epoxy Resin Fijativo
- 2.5 pp. arena de cuarzo granulometría 0.1-0.3 mm
- 2.5 pp. arena de cuarzo granulometría 0.3-0.9 mm

Imprimación selladora epoxi poliamida al disolvente para la fijación de soportes minerales. Excelente adherencia multisustrato y capacidad de puenteo.

- 2.5 pp. arena de cuarzo granulometría 0.9-1.2 mm
- 2.5 pp. arena de cuarzo granulometría 2-4 mm

pp.= Partes en peso

Nota: En el caso de querer realizar un sistema aplicando una pintura final de acabado en capa fina, el tamaño máximo de grano de arena debe ser 1/3 del espesor final de la capa de FL10.

Los áridos y la granulometría se elegirán en función del espesor deseado del sistema y la forma de la granulometría.

Condiciones de aplicación

- La temperatura mínima ambiental debe estar por encima de 10 °C, y no alcanzar una temperatura mayor a 35 °C.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 75 %
- Para evitar condensaciones y ampollamientos, el sustrato se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío.
- Se debe evitar la aplicación a bajas temperaturas y elevadas humedades para que no se produzcan velados y pegajosidad superficial.
- De la misma manera, después de su aplicación se evitará el contacto directo de agua o condensaciones durante como mínimo las siguientes 24 h (a 20°C).
- Asegurarse de que la capa de imprimación es continua y sin poros; de no serlo, aplicar una segunda capa de imprimación.

Observaciones

- Sobre soportes críticos (como por ejemplo hormigones en malas condiciones u hormigones de limpieza) es recomendable la realización de una prueba previa para verificar la adherencia del sistema.
- Asegurarse de que la capa de imprimación es continua y sin poros, si no es así, aplicar una segunda capa de imprimación.
- En el caso de su uso como mortero de reparación, hay que aplicarlo sobre la imprimación cuando ésta tenga aún mordiente (tacking o pegajosidad), ayudarse de listones o guías de enrasado si fuera necesario hasta conseguir el espesor deseado.
- El endurecedor es sensible a la humedad, por lo que una vez abierto debe ser consumido en su totalidad para evitar posibles defectos en la película en posteriores aplicaciones.
- Cuando se realicen morteros, se efectuarán ensayos con la finalidad de elegir la adecuada granulometría de los áridos a utilizar.
- Si es necesario calentar el recinto, hacerlo solamente con equipos de aire caliente eléctricos, ya que con otros (calefacción de gas, gasolina, parafina...) pueden producirse grandes cantidades de CO₂ y H₂O que pueden afectar negativamente a la capa de acabado final.
- Las herramientas y útiles de aplicación se limpiarán inmediatamente después de su uso con los disolventes recomendados.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación.

- Todos los datos técnicos aquí indicados están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas de estos datos pueden variar debido a circunstancias externas excluidas de nuestro control.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto... Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Envasado y almacenamiento

Juegos de 10 litros: Base 8 l.; Endurecedor 2 l. (en envases de 20 litros).

Juegos de 5 litros: Base 4 l.; Endurecedor 1 l. (en envases de 5 litros).

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 40°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.

Imprimación selladora epoxi poliamida al disolvente para la fijación de soportes minerales.
Excelente adherencia multisustrato y capacidad de puenteo.