

**Epoxi fijativo sellador de baja viscosidad en base agua.  
Excelente capacidad de penetración en sustratos minerales.**

WB: Water Based

### Descripción

**FL05** es una imprimación epoxi fijativo en base agua de dos componentes, empleada en el acondicionamiento de sustratos minerales previa aplicación de sistemas de pintado en base agua o autonivelantes.

Debido a su gran poder de penetración es un fijativo ideal para sustratos poco porosos y de cierta consistencia aportando la adherencia necesaria para el pintado de sistemas de pintura con todo tipo de sollicitaciones mecánicas.

### Características

- Excelente adherencia sobre hormigón, cemento y yeso, debido a su gran poder de penetración por capilaridad.
- Fija e impermeabiliza las materiales de albañilería y construcción.
- Presenta adherencia incluso sobre materiales cerámicos.
- Proporciona anclaje a las capas de pintura sucesivas.
- Repintable con sistemas base agua o sistemas sin disolvente, tanto epoxis como poliuretanos, como membranas de poliuretano.
- Puede aplicarse indistintamente sobre sustratos secos o húmedos obteniendo la misma adherencia.
- Uso como fondo antihumedad previo al pintado.
- Facilidad y rapidez de aplicación.
- Debido a su formulación en base agua es prácticamente inolora.

### Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior y exterior.
- Fijativo sellador recomendado para el sistema de pintado epoxi en base agua en capa fina (FL03), así como los sistemas autonivelantes (FL11, FL12), o el sistema conductivo (FL06, FL07).
- El sistema en base agua FL05 + FL03 permite el tránsito peatonal en 24 horas.
- Indicado para suelo de garajes, parkings, hangares o naves industriales.
- Especialmente indicado para lugares donde las condiciones de seguridad e higiene prohíban el uso de revestimientos base disolvente, como industria de alimentación, farmacéutica, supermercados, almacenes, u hospitales.
- Se puede aplicar en suelos, paredes y zócalos para salas en ambientes sanitarios.
- Apto para mantenimiento: aplicable sobre sistemas epoxi envejecidos, aportando un excelente sellado previo al repintado de mantenimiento del pavimento.

### Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Incoloro
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	45 % ± 2%
Densidad:	1.04 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	1 ó 2 capas (según absorción del soporte)
Rendimiento teórico:	0.2-0.3 Kg/m <sup>2</sup> (según absorción del soporte)
Seco tacto:	4 horas
Seco total:	12 horas
Repintado:	Min : 8 horas Max : 48 horas
Pot-life:	60 minutos (no sobrepasar)
Curado:	1 día (curado del 50%). Permite tránsito. 7 días (curado del 90%) 14 días (curado del 100%)

### Tiempos de secado y repintado

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
Seco Total	24 h	12 h	8 h
Repintado min.*	18 h	8 h	6 h
Repintado máx.	3 d	48 h	28 h

d: días; h: horas;

- Referido a la temperatura del sustrato.

- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.

### Condiciones de aplicación

- La temperatura mínima ambiental debe estar por encima de 10 °C, y no alcanzar una temperatura mayor a 35 °C.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 75 %.
- Para evitar condensaciones y ampollamientos, el sustrato se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío.
- Después de su aplicación se evitará el contacto directo de agua o condensaciones durante como mínimo las siguientes 24 h (a 20°C).
- Asegurarse de que la capa de imprimación es continua y sin poros; de no serlo, aplicar una segunda capa de imprimación.

**Epoxi fijativo sellador de baja viscosidad en base agua.  
Excelente capacidad de penetración en sustratos minerales.**

WB: Water Based

### Preparación de la superficie

- En general, todas las superficies (ya sean nuevas o viejas) que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, aceites y otros contaminantes. En el caso de hormigón nuevo, este debe estar completamente fraguado (>28 días de curado) y tener una humedad inferior al 4% medida a 2 cm de profundidad.
- Es necesario conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, para lo cual deberemos realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, devastado, diamantado o lijado según los requerimientos de cada soporte (en caso de duda consultar con el departamento técnico).
- Si el suelo está mal sellado, en mal estado o con algún "slurry", eliminar todo el sistema anterior utilizando medios mecánicos. Tras su eliminación, procederemos a una preparación superficial como la indicada anteriormente.
- En el caso de grietas y oquedades se procederá a su reparación y rellenado con FL10 mortero de reparación, para obtener una superficie nivelada y compacta. El hormigón del soporte debe tener una resistencia a la tracción no inferior a 1.5 N/mm<sup>2</sup> y una resistencia a la compresión no inferior a 25 N/mm<sup>2</sup>.
- En soportes poco porosos se recomienda la dilución con agua de la primera mano (10% agua).

### Instrucciones de aplicación

**FL05-PV. Epoxy WB Fijativo** se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Añadir el endurecedor (componente B) sobre la base (componente A) y homogeneizar con ayuda de un agitador mecánico a bajas revoluciones.
- Evitar un tiempo de mezclado excesivo y mantener el agitador siempre sumergido, con la finalidad de reducir al máximo la formación de burbujas de aire.
- Aplicar dentro del tiempo de vida útil del producto, respetando su pot-life y los tiempos de repintado.
- El producto viene listo al uso, aunque en soportes poco porosos se recomienda la dilución con agua de la primera mano (10%).
- Limpiar el equipo con abundante agua tras la aplicación.

Relación de mezcla en volumen: 80% base  
20% endurecedor

Relación de mezcla peso: 78% base  
22% endurecedor

Pot-life 60 minutos

Tiempo de inducción N.A.

Diluyente Agua

Disolvente de limpieza Agua

Pistola Airless 0-5% Agua

Brocha / Rodillo Pelo largo o corto

### Observaciones

- Sobre soportes críticos (como por ejemplo hormigones en malas condiciones u hormigones de limpieza) es recomendable la realización de una prueba previa para verificar la adherencia del sistema.
- Asegurarse de que la capa de imprimación es continua y sin poros, en caso contrario, aplicar una segunda capa de imprimación.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.
- Si es necesario calentar el recinto, hacerlo solamente con equipos de aire caliente eléctricos, ya que con otros (calefacción de gas, gasolina, parafina...) pueden producirse grandes cantidades de CO<sub>2</sub> y H<sub>2</sub>O que pueden afectar negativamente a la capa de acabado final.
- Las herramientas y útiles de aplicación se limpiarán inmediatamente después de su uso con los disolventes recomendados.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación.
- Todos los datos técnicos aquí indicados están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas de estos datos pueden variar debido a circunstancias externas excluidas de nuestro control.

### Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Información completa en la FDS disponible en [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com).

### Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 litros: Base 16 l (en envase de 20 litros); Endurecedor 4 l.

Juegos de 10 litros: Base 8 l (en envase de 10 litros); Endurecedor 2 l.

Juegos de 5 litros: Base 4 l (en envase de 5 litros); Endurecedor 1 l.

Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.