

**Imprimación intermedia epoxi acuosa conductiva de baja resistencia eléctrica.
 Protege a las personas, zonas y equipos de la acumulación de corriente estática en suelos y paredes.**

Descripción

FL06-PV. Epoxy Primer WB Conductiva es un pintura epoxi amina de dos componentes en base agua de baja resistencia eléctrica que facilita una rápida disipación y conducción de las cargas electrostáticas proporcionando una superficie antiestática.

Forma parte esencial como capa intermedia del Sistema "PV. Epoxy Conductivo" aportando propiedades conductivas con las que se logra: preservar los equipos electrónicos, anular el riesgo de explosiones y fuego en determinadas instalaciones, propiciar condiciones de salas blancas, y proteger a las personas evitando la aparición de enfermedades asociadas a la electricidad estática (lipoatrofia semicircular).

Características

- Excelentes propiedades conductivas.
- Buenas propiedades mecánicas: flexible, duro, y resistente a la abrasión.
- Resistencia química a salpicaduras de agua, fuel, gasolinas y aceites.
- Adherencia sobre hormigón, tanto seco como húmedo.
- Facilidad de aplicación.
- Baja emisión de olores.
- De fácil limpieza.

Usos recomendados

- Laboratorios de electrónica, óptica, aeroespacial, farmacéutica, biotecnología, etc. para el funcionamiento de equipamiento instrumental de alta sensibilidad.
- Para la protección de componentes electrónicos mediante una disipación controlada de la electricidad, en fábricas de componentes de automoción, de ensamblaje electrónico, centros de telecomunicación digital, torres de control, etc.
- Industrias en las que exista riesgo de explosión por la aparición de una chispa en presencia de sustancias inflamables, como la química y petroquímica (manipulación de disolventes y combustibles).
- Fábricas que trabajan con sustancias en polvo en presencia de materiales combustibles o explosivos.
- Edificios y oficinas cargadas de tecnología y con grandes campos de electricidad cuyas descargas afecten las personas.
- Para la protección de los pacientes en quirófanos y unidades de cuidados intensivos.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	negro
Acabado:	semimate
Sólidos en volumen:	40% ± 2
Densidad:	1.18 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	100 µm
Rendimiento: (50 µm/ capa)	0,15 Kg / m ² 8,00 m ² / l
Seco tacto (50 µm):	6 horas
Seco total (50 µm):	16-24 horas
Repintado mínimo:	24 horas
Repintado máximo:	7 días
Pot Life:	1 hora
COV's:	< 30 g/l
Resistencia eléctrica: (DIN 51953)	± 10 ⁴ Ω
Resistencia a la Temperatura seca:	90 °C (en continuo)

Tabla de secado y curado (50 µm secas)

Temperatura *	10 °C	20 °C	30 °C
Seco total	48 horas	18 horas	12 horas
Repintabilidad **	48 horas	24 horas	16 horas
Curado	12 días	7 días	4 días
Pot-Life	1'5 horas	1 hora	0,5 horas

* Referido a la temperatura del sustrato.

** Tiempos de repintado con el acabado FL07 del Sistema PV. Epoxy Conductivo

Sistemas conductivos con FL06

Consultar Boletín Técnico 011.Ed.01-15: "Sistema PV. Epoxy Conductivo":

1. FL10 - PV. Epoxy Resin Pavimentos
2. FL06 - PV. Epoxy Primer WB Conductiva
3. FL07 - PV. Epoxy Top Coat Conductiva

**Imprimación intermedia epoxi acuosa conductiva de baja resistencia eléctrica.
Protege a las personas, zonas y equipos de la acumulación de corriente estática en suelos y paredes.**

Preparación de la superficie

PV. Epoxy Primer WB Conductiva se aplica sobre la imprimación recomendada del Sistema "PV. Epoxy Conductivo", FL10-PV. Epoxy Resin Pavimentos (ver ficha técnica).

Todas las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas, y libres de suciedad, grasas, aceites y otros contaminantes.

Una vez la imprimación haya curado y previo a la aplicación de la epoxi conductiva FL06, se fijará cinta de cobre adhesiva formando cuadrículas de 50 x 50 cm². Por cada 100 m² realizar dos conexiones prolongando cinta hasta los puntos de conexión de tierra de la propia instalación para establecer una red de conexión a tierra. Esta conexión se puede realizar a través de la caja de conexión eléctrica, o bien de las estructuras de acero de la misma. Puentear las juntas de dilatación con cinta de cobre.

Instrucciones de aplicación

FL06- PV. Epoxy Primer WB Conductiva se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo.

Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.

Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado y secado.

Aplicar el producto en dos capas cruzadas, con una diferencia de 24 horas entre cada una.

Relación de mezcla en volumen: 83 % Base
17 % Endurecedor

Pot-Life (vida útil): 1 hora

Diluyente: Agua

Disolvente de limpieza: Agua caliente y/o VD-1001

Pistola Airless: Dilución: 0-5% en volumen
Diámetro de boquilla: 0.011" a 0.017"
Presión de boquilla: 150-200 bars

Brocha / Rodillo: Dilución: 0-5% volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar por encima de 10 °C y al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
- La humedad relativa máxima durante la aplicación y curado es del 75%.

Observaciones

- El sistema "PV. Epoxy Conductivo" debe ser aplicado exclusivamente por profesionales del sector para asegurar las propiedades conductivas del pavimento. Posteriormente se debe realizar una medición y certificación del sistema en base a las Normas IEC.
- Para la formación de un zócalo higiénico se puede prolongar el revestimiento al paramento vertical.
- Se recomienda proteger previamente los equipos de alta sensibilidad.
- **PV. Epoxy Primer WB Conductiva** es un producto en base agua, por lo que es crucial, y especialmente en época de frío, que no quede agua retenida en la película antes de la aplicación del acabado FL07 para evitar la aparición de defectos superficiales.
- Una excesiva dilución provocará un retardo en el proceso de curado.
- Se recomienda que el producto se encuentren por encima de 15 °C durante su aplicación.
- Para asegurar un buen rendimiento respetar las condiciones de aplicación, especialmente cuando se trate de bajas temperaturas.
- No superar el tiempo de vida útil de la mezcla aunque la apariencia siga siendo fluida. El pot-life no es visible por incremento de viscosidad o endurecimiento. Aparecerán diferencias de brillo y/o tonalidades en el acabado, y las prestaciones finales se verán mermadas.
- PINVISA Coatings garantiza la calidad del producto. No se responsabiliza de las deficiencias en la aplicación y/o preparación de la superficie.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto uso del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Ficha de seguridad FDS disponible en la web: www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 15 litros: Base: 12,45 l (envase de 15 l);
Endurecedor: 2,55 l (envase de 2,6 l)

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor. Debe estar protegido de las heladas durante su almacenamiento.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.