

**Acabado de poliuretano alifático de dos componentes para suelos. Diseñado especialmente con partículas antiderrapantes.**

### Descripción

FL17 es un acabado de poliuretano de dos componentes en base disolvente de repintabilidad ilimitada, empleado en la protección de suelos, que destaca por sus características antideslizantes gracias a su formulación especial con partículas de máxima dureza.

FL17 está especialmente indicado para la protección de suelos donde exista un tránsito peatonal o de vehículos ligeros con características antiderrapantes como naves industriales, talleres, parkings, almacenes, etc.

### Características

- Proporciona propiedades antideslizantes incluso en mojado.
- Resistencia química a salpicaduras de agua dulce, agua de mar, solventes, aceites, gasolinas y productos químicos de baja agresividad.
- Excelente retención de brillo y color.
- Resistente al amarilleamiento y al caleo.
- Cura a bajas temperaturas (por debajo de 0 °C).
- Repintable a largo plazo.
- Muy buena flexibilidad y adherencia.
- Facilidad de aplicación y efecto antipolvo.
- Disponible en cualquier color. Adecuado para Sistema Tintométrico.
- Existe versión sin áridos para zonas donde se busque un acabado estético liso. (FL17L – PV. DUR FLOOR)

### Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior y exterior.
- Se puede aplicar sobre imprimación o capa intermedia.
- Adecuado para superficies metálicas: cubiertas de embarcaciones, plataformas de acero, etc proporcionando un acabado duradero y resistente a la abrasión y a derrames de productos químicos.
- En todo tipo de ambientes como en plataformas marinas, off-shore, refinerías, plantas químicas, etc.
- Indicado para toda clase de pavimentos susceptibles de un sistema antideslizante como por ejemplo rampas de acceso a parkings y otros locales, escaleras, terrazas o suelos frecuentemente húmedos, etc.
- No adecuado para uso en inmersión.

### Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Colores Sistema Tintométrico
Acabado:	Satinado bajo (Brillo a 60° > 10-30%)
Sólidos en volumen:	55% ± 2%
Densidad:	1.25 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado (2-3 capas rodillo):	Mínimo: 200 µm Máximo: 300 µm
Rendimientos:	0,2 kg/m <sup>2</sup> – 0,3 kg/m <sup>2</sup> por capa
Seco tacto	1 hora
Seco total	6 horas
Repintado mínimo:	8 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
Resistencia QUV (UVB-313, 500 h):	Desviación de color ΔE < 1,5
COV's	395 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	120 °C (en continuo)

### Secado, curado y repintabilidad mínima

Temperatura*	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	8 h	3 h	1 h	45 m	30 m
Secado Total	18 h	10 h	6 h	4 h	3 h
Curado Total	12 d	7 d	5 d	3 d	2 d
Repintabilidad	16 h	10 h	8 h	4 h	3 h

\* Referido a la temperatura del sustrato.  
d: días; h: horas; m: minutos.

### Tabla de Pot-life

Temperatura*	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-life	18 h	10 h	4 h	2 h	1 h

\* Referido a la temperatura ambiente.  
d: días; h: horas; m: minutos.

**Acabado de poliuretano alifático de dos componentes para suelos. Diseñado especialmente con partículas antiderrapantes.**

### Preparación de la superficie

- En general, todas las superficies (ya sean nuevas o viejas) que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, aceites y otros contaminantes.
- En el caso de hormigón nuevo, este debe estar completamente fraguado (>28 días de curado) y tener una humedad inferior al 4% medida a 2 cm de profundidad.
- El hormigón del soporte debe tener una resistencia a la tracción mínima de 1.5 N/mm<sup>2</sup> y una resistencia mínima de 25 N/mm<sup>2</sup>.
- El soporte será imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta y homogénea, reparando también grietas y juntas, usando para este fin los productos adecuados de la gama PINVISA.
- Preparar la superficie y aplicar la imprimación correspondiente FL01 ó FL10 (ver ficha técnica).
- En el caso de superficies metálicas y según cada caso, se recomienda aplicar previamente una imprimación anticorrosiva o multiadherente (consultar con el Departamento técnico).

### Instrucciones de aplicación

FL17-PV. Dur Floor Antideslizante se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. Es aconsejable que el producto esté por encima de los 10°C.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado y la evaporación de disolventes.

Relación de mezcla en volumen: 87 % Base / 13 % Endurecedor

Pot-life: 6 horas

Diluyente: VD-700

Disolvente de limpieza: VD-511

Brocha / Rodillo: Dilución: 0-5% en volumen

**Sistema de aplicación a rodillo (hormigón):** espesor 200-300 micras.

1. Imprimación: aplicar 1 capa de FL10. Rendimiento: 0,2-0,4 kg/ m<sup>2</sup>.
2. Revestimiento: aplicar a rodillo 2 capas cruzadas de FL17 a un total de 0,5-0,7 Kg/m<sup>2</sup>.

### Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe estar seca y por encima de -5 °C, (siempre que no exista hielo).
- Para evitar condensaciones, el sustrato se debe encontrar 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa máxima durante curado será inferior al 85%.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 horas posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

### Observaciones

- Es necesario conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, para lo cual deberemos realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, devastado, diamantado, lijado o ataque químico con ácido según los requerimientos de cada soporte (en caso de duda consultar con el departamento técnico).
- Los rendimientos son aproximados, dependen en gran medida de la absorción y rugosidad del soporte. El consumo exacto debe de ser determinado "in situ" mediante ensayos representativos.
- El endurecedor es sensible a la humedad, por lo que una vez abierto debe ser consumido en su totalidad para evitar posibles defectos en la película en posteriores aplicaciones.
- Las partículas antideslizantes son de color oscuro, por lo que serán visibles especialmente en el caso de colores blancos o claros.

### Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

### Envasado y almacenamiento

Juegos de 15 litros: Base 13 l.; Endurecedor 2 l.

Juegos de 4 litros: Base 3,48 l.; Endurecedor 0,52 l.

Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35 °C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.