

Revestimiento epoxi en base disolvente de dos componentes para pavimentos. Facilita una rápida puesta en marcha de la instalación. Excelente relación coste/prestaciones.

Descripción

FL19 es un recubrimiento epoxi poliamida en base disolvente de dos componentes empleado en pavimentos de hormigón sometidos a solicitaciones bajas-medias, como el tránsito peatonal y el de vehículos ligeros.

FL19 presenta buenas propiedades mecánicas, resistencia química a derrames de diferentes productos químicos y excelente adherencia sobre soportes de hormigón. Destaca por su rápida y fácil aplicación a rodillo sin defectos ni empalmes.

Características

- Excelente adherencia sobre hormigón.
- Duro y resistencia a la abrasión y al rayado.
- Buena resistencia química a derrames de agua, aceite de coches, gasolinas y otros productos químicos.
- Impermeable al agua.
- Permeable al vapor de agua.
- Utilizable como primer para posterior repintado con todo tipo de productos (agua/disolvente).
- Fácil de lavar y descontaminar.
- Excelente cubrición.
- Confiere propiedades anticarbonatación al hormigón.

Usos recomendados

- Capa de acabado en pavimentos que requieran solicitaciones mecánicas y químicas bajas-medias como en garajes, almacenes o suelos industriales al tránsito de peatones, coches o carretillas.
- Acabado sobre pavimentos de hormigón interior, tanto para tareas de nueva construcción como para tareas de mantenimiento.
- Aplicable sobre diferentes materiales de construcción como hormigón, aglomerados asfálticos, morteros o autonivelantes cementosos, etc.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Colores Sistema Tintométrico
Acabado:	Satinado (Brillo a 60°: 30 - 60 GU)
Sólidos en volumen:	55.3 % ± 2%
Densidad:	1,49 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	150-200 µm en 2 manos.
Rendimientos Teóricos:	0.400-0.500 Kg/m ² en 2 manos (según absorción y estado del soporte)
Seco tacto (150 µm):	< 1,5 horas
Tráfico ligero (150 µm):	48 horas
Curado Total:	6 días
Repintado mínimo:	5 horas
Repintado máximo:	1 Mes
COV's	418 g/l (tipo "j" según 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	100 °C (en continuo)

Tablas de secados y repintabilidad (125 µm secas)

Temperatura*	10°C	20°C	30°C	40°C
Secado Tacto	5 h	1 h	40 m	20 m
Secado Total	11 h	4 h	2 h	1 h
Tráfico ligero	4 d	2 d	1 d	12 h
Curado Total	6 d	4 d	3 d	2 d
Repintabilidad mín	12 h	5 h	4 h	2 h

* Referido a la temperatura del sustrato.
d: días; h: horas; m: minutos

Tablas de pot-life

Tª ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-Life	18 h	7 h	5 h	2 h

* Referido a la temperatura del sustrato.
d: días; h: horas; m: minutos;

Nota: los parámetros anteriores son una orientación práctica determinados en el laboratorio y no deben tomarse como datos específicos.

Revestimiento epoxi en base disolvente de dos componentes para pavimentos. Facilita una rápida puesta en marcha de la instalación. Excelente relación coste/prestaciones.

Preparación de la superficie

- En general, todas las superficies que vayan a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, grasas, aceites y otros contaminantes; y ser lo más consistentes posible.
- Se recomienda aplicar la imprimación FL10-PV.Epoxy Resin Fijativo especialmente en pavimentos muy absorbentes (ver preparación de la superficie en su FT).
- En caso de aplicar la primera mano diluida (15%) como imprimación, el hormigón debe estar completamente fraguado (>28 días) y tener una humedad inferior al 4%.
- Es necesario conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, para lo cual deberemos realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, devastado, diamantado o lijado según los requerimientos de cada soporte. No se recomienda la preparación mediante lijado superficial (en caso de duda consultar con el departamento técnico).

Instrucciones de aplicación

FL19-PV. Epoxy Floor Coat QD se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme. Utilizar un agitador eléctrico a bajas revoluciones.
- Evitar un tiempo de mezclado excesivo y mantener el agitador siempre sumergido para reducir al máximo la formación de burbujas de aire.
- Aplicar dentro del tiempo de vida útil del producto, respetando su pot-life y las condiciones de aplicación.

Relación de mezcla en volumen	75 % Base 25% Endurecedor
Pot-Life	7 horas
Diluyente	VD-300 ó VD-400
Disolvente de limpieza	VD-500
Pistola Airless	Dilución: 0-5 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.017" a 0.021" Presión de boquilla: 150-200 bars
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar por encima de 10°C y 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 75 %.
- Evitar la exposición a la lluvia o condensaciones hasta que el producto haya curado completamente para evitar defectos en la película.

Sistemas y Rendimientos

Uso como imprimación selladora:

- Diluir con 15% de VD-300 para sellar la superficie.

Uso como sistema de pintado liso:

- 1ª capa de imprimación FL10. Aplicar a rodillo y dejar secar según Ficha Técnica de la imprimación. Repintar cuando ésta tenga aún mordiente.
- 2ª capa FL19, dejar secar.
- 3ª capa final de FL19.

Uso como sistema antideslizante:

- 1ª capa de imprimación FL10. Aplicar a rodillo y dejar secar según indicaciones de la ficha técnica de la imprimación utilizada. Repintar cuando el FL10 tenga aún mordiente.
- FL19 + espolvoreo de áridos de granulometría deseada. Recomendamos arenas de sílice de tamaño de grano entre 0.2 y 0.4 mm o inferior. Tras 24 horas eliminar la arena no adherida utilizando una aspiradora.
- 3ª capa de sellado de áridos y acabado final de FL19.

Observaciones

- Los rendimientos son aproximados, dependen en gran medida de la absorción y rugosidad del soporte. El consumo exacto debe de ser determinado "in situ" mediante ensayos representativos.
- Si se aplica por encima de la humedad relativa indicada podría afectar al aspecto final del recubrimiento, dando lugar a zonas con diferentes % de brillo.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado (cuando exista mordiente en la capa anterior).
- Todos los datos técnicos aquí indicados están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas de estos datos pueden variar debido a circunstancias externas excluidas de nuestro control.
- PINVISA Coatings garantiza la calidad del producto suministrado. No se responsabiliza de las diferencias en la aplicación y preparación de la superficie.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola. Información completa en la FDS disponible en www.pinvisacoatings.com.

Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 l: Base 15 l en envase de 20 l; Endurecedor 5 l.

Juegos de 4 l: Base 3 l en envase de 4 l; Endurecedor 1 l.

Conservar en lugar controlado entre 15 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas. El tiempo de vida útil es de 24 meses (sin abrir).