

Imprimación epoxi 100% sólidos. Fijativo sellador de baja viscosidad sin disolvente. Especialmente diseñado para su uso en pavimentos húmedos.

Descripción

FL20 es una imprimación epoxi "fijativo-sellador" sin disolvente, empleado en la preparación de soportes de hormigón y cemento previa a la aplicación de sistemas de pintado convencionales, multicapa o autonivelantes.

Está diseñada con productos apropiados que permiten su aplicación sobre soportes húmedos, asegurando la unión entre el soporte húmedo y el sistema de recubrimiento elegido.

Características

- Excelente adherencia sobre soportes húmedos.
- Reforzante de superficies poco consistentes.
- Libre de disolventes.
- Baja viscosidad.
- Buena penetración por lo que no necesita dilución, aunque es opcional.
- Presenta una excelente adherencia también sobre soportes secos.
- Fácil aplicación.

Usos recomendados

- Aconsejado como imprimación sobre sustratos húmedos de hormigón o mortero, previa a la aplicación de sistemas epoxi o poliuretano.
- Adecuado para su uso en interior y exterior, en nueva construcción y en tareas de mantenimiento.
- Aplicable en almacenes, talleres, parkings, salas de exposición, en suelos de industria farmacéutica, alimentaria, industrial o agrícola.
- Se aplica sobre hormigón o cemento, ya sean envejecidos o nuevos como base para otros acabados epoxi o poliuretanos.
- Apto para superficies de alta absorción.
- Apto para inmersión con los acabados recomendados.

Tablas de secado, pot-life y repintabilidad

Tabla de secado y repintabilidad mínima (200 µm secas)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C
Secado Tacto	10 h	7 h	5 h
Repintado ⁽¹⁾	12 h	8 h	6 h
Repintado (soporte muy húmedo)	32 h	24 h	20 h

* Referido a la temperatura del sustrato.

Tabla de pot-life

Tª ambiente	10 °C	20 °C	30 °C
Pot-life	30 m	20 m	15 m

h: horas; m: minutos;

⁽¹⁾ El repintado mínimo depende de la temperatura y de la humedad del sustrato. En sustratos muy húmedos puede ser necesario esperar hasta 24 horas.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Incoloro
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1.02 ± 0.05 g/ml
Espesor recomendado como imprimación:	200 µm secas ⁽²⁾
Rendimiento Teórico como imprimación (m ² /l):	5 – 10 m ² /l
Rendimientos Teóricos como imprimación (kg/m ²):	0.2 – 0.4 kg/m ²
Seco tacto (200 µm):	< 6 horas
Seco total (200 µm):	24 horas
Repintado mínimo:	8 horas ⁽¹⁾
Repintado máximo:	48 horas
Adherencia:	> 1.5 N/mm ² (Rotura del hormigón)
Resistencia térmica:	80°C en continuo

⁽²⁾ Los rendimientos son aproximados, dependen en gran medida de la absorción y rugosidad del soporte. El consumo exacto debe de ser determinado "in situ" mediante ensayos representativos.

Preparación de la superficie

- En general, todas las superficies (ya sean nuevas o viejas) que van a ser pintadas no deben estar encharcadas, deben estar limpias y libres de suciedad, aceites y otros contaminantes.
- Es necesario conseguir una textura superficial de poro abierto en toda la superficie, para lo cual deberemos realizar tratamientos mecánicos tales como fresado, granallado, escarificado, desbastado, diamantado o lijado según los requerimientos de cada soporte (en caso de duda consultar con el departamento técnico).
- En el caso de grietas y oquedades se procederá a su reparación y rellenado con mortero de reparación, para obtener una superficie nivelada y compacta.
- El hormigón del soporte debe tener una resistencia a la tracción no inferior a 1.5 N/mm² y una resistencia a la compresión no inferior a 25 N/mm².

Imprimación epoxi 100% sólidos. Fijativo sellador de baja viscosidad sin disolvente. Especialmente diseñado para su uso en pavimentos húmedos.

Instrucciones de aplicación

FL20-PV. Epoxy Resin Fijativo se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Añadir el endurecedor (componente B) sobre la base (componente A) y homogeneizar con ayuda de un agitador mecánico a bajas revoluciones.
- Evitar un tiempo de mezclado excesivo y mantener el agitador siempre sumergido, con la finalidad de reducir al máximo la formación de burbujas de aire.
- Aplicar dentro del tiempo de vida útil del producto, respetando su pot-life y los tiempos de repintado (especificado en la tabla de pot-life y repintabilidad).

Relación de mezcla en volumen	62% base 38% endurecedor
Pot-life	20 minutos
Tiempo de inducción	N.A.
Diluyente	No recomendado
Disolvente de limpieza	VD-511
Pistola airless	Orificio de boquilla: 0.013"-0.017" Presión: 140-160 bar. No diluir
Rodillo	Aplicación como imprimación

- Es recomendable aplicar el producto con una temperatura constante o decreciente para evitar la formación de burbujas de aire.
- El tiempo de curado del material depende de la temperatura ambiental, del material, del soporte y de la humedad. Con altas temperaturas los tiempos se reducen y con bajas temperaturas los tiempos aumentan.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado.

Condiciones de aplicación

- La temperatura mínima ambiental debe estar por encima de 10 °C y no alcanzar una temperatura mayor a 35 °C.
- La humedad relativa debe estar por debajo del 75%.
- Para evitar condensaciones y ampollamientos, el sustrato se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío.
- Se debe evitar la aplicación a bajas temperaturas y elevadas humedades para que no se produzcan velados y pegajosidad superficial.
- De la misma manera, después de su aplicación se evitará el contacto directo de agua o condensaciones durante como mínimo las siguientes 24 h (a 20°C).
- Asegurarse de que la capa de imprimación es continua y sin poros; de no serlo, aplicar una segunda capa de imprimación.

Observaciones

- Sobre soportes críticos (como por ejemplo hormigones en malas condiciones u hormigones de limpieza) es recomendable la realización de una prueba previa para verificar la adherencia del sistema.
- Para asegurar el aislamiento de la humedad, la aplicación del sistema seleccionado debe de hacerse cuando la imprimación esté completamente seca. Hay que tener en cuenta que el tiempo de repintado depende además de la temperatura y de la humedad del sustrato, por lo que en sustratos muy húmedos puede ser necesario esperar hasta 24 horas.
- Para garantizar el aislamiento de la humedad, se recomienda aplicar una segunda mano de imprimación previa a la aplicación de la capa de acabado del sistema de pintado seleccionado.
- No se debe aplicar ningún revestimiento sobre la imprimación si esta lleva seca 48 horas, ya que es el intervalo máximo de repintado.
- Asegurarse de que la capa de imprimación es continua y sin poros; si no es así, aplicar una segunda capa de imprimación.
- Si es necesario calentar el recinto, hacerlo solamente con equipos de aire caliente eléctricos, ya que con otros tipos (calefacción de gas, gasolina, parafina...) pueden producirse grandes cantidades de CO₂ y H₂O que pueden afectar negativamente a la capa de acabado final.
- Limpiar herramientas y útiles utilizados inmediatamente después de su uso con los disolventes recomendados.
- Todos los datos técnicos aquí indicados están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas de estos datos pueden variar debido a circunstancias externas excluidas de nuestro control.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Envasado y almacenamiento

Juegos de 12 litros: Base 7,44 l.; Endurecedor 4,56 l. (en envases de 15 litros).
Juegos de 5 litros: Base 3.10 l.; Endurecedor 1,9 l. (en envases de 5 litros).
Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 40°C y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.