

Acabado de poliuretano alifático mate de dos componentes. Excelente relación coste / durabilidad. Muy buena retención de propiedades estéticas.

Descripción

PU06 es un acabado de dos componentes en base disolvente de repintabilidad ilimitada, empleado en la protección de estructuras civiles, industriales y marinas, que destaca por su óptima relación entre un atractivo acabado estético mate sedoso y una excelente durabilidad a la intemperie en todo tipo de condiciones atmosféricas.

Características

- Buena resistencia a la corrosión en atmósferas agresivas.
- Resistencia química a salpicaduras de agua dulce, agua de mar, solventes, aceites, gasolinas y productos químicos de baja agresividad.
- Adherencia sobre múltiples sustratos: acero, acero galvanizado y aluminio.
- Excelente retención de brillo y color.
- Resistente al amarilleamiento y al caleo.
- Cura a bajas temperaturas (por debajo de 0 °C).
- Repintable a largo plazo.
- Muy buena flexibilidad y adherencia.
- Facilidad de aplicación.
- Disponible en cualquier color. Adecuado para Sistema Tintométrico.

Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior y exterior, en trabajos de taller, en nueva construcción, en obra y en tareas de mantenimiento.
- Se puede aplicar sobre imprimación o capa intermedia.
- Para la protección de estructuras metálicas tales como exterior de tanques y tuberías, perfilería, puentes, barandillas, maquinaria industrial, agrícola, etc.
- En todo tipo de ambientes como en plataformas marinas, off-shore, refinerías, plantas químicas, etc.
- Para suelos expuestos a sollicitaciones mecánicas medias.
- No adecuado para uso en inmersión.
- Dada su amplia versatilidad, existen diferentes versiones modificadas del mismo producto:

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Colores Sistema Tintométrico
Acabado:	Mate sedoso (Brillo a 60°: 10-20 GU)
Sólidos en volumen:	55% ± 2%
Densidad:	1.30 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 40 µm Máximo: 80 µm
Rendimientos:	13,8 m ² / l (40 µm) 6,90 m ² / l (80 µm)
Seco tacto (40 µm):	1 hora
Seco total (40 µm):	6 horas
Repintado mínimo:	8 horas
Repintado máximo:	Ilimitado
Resistencia QUV (UVB-313, 500 h):	Desviación de color ΔE < 1,5
COV's	395 g/l (grupo j según la Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	120 °C (en continuo)

Secado, curado y repintabilidad mínima (50 µm secas)

Temperatura*	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	8 h	3 h	1 h	45 m	30 m
Secado Total	18 h	10 h	6 h	4 h	3 h
Curado Total	12 d	7 d	5 d	3 d	2 d
Repintabilidad	16 h	10 h	8 h	4 h	3 h

* Referido a la temperatura del sustrato.
d: días; h: horas; m: minutos

Tabla de Pot-life

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-life	8 h	6 h	4 h	2 h

Acabado de poliuretano alifático mate de dos componentes. Excelente relación coste / durabilidad. Muy buena retención de propiedades estéticas.

Preparación de la superficie

PU06 se aplica sobre superficies con imprimaciones e intermedias epoxi o poliuretano. La superficie debe estar limpia, seca y libre de depósitos salinos, grasas y de otros contaminantes.

Instrucciones de aplicación

PU06-PV. Dur Top Coat Matt se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. En el caso de los poliuretanos esto es especialmente crítico. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues, por lo que se recomienda que el producto esté por encima de 10 °C.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado y la evaporación de disolventes.

Relación de mezcla en volumen:	87 % Base 13 % Endurecedor
Pot-life	6 horas
Diluyente	VD-700
Disolvente de limpieza	VD-500
Pistola Airless	Dilución: 0-3 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.017" - 0.023" Presión de boquilla: 150-200 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 10-15% en volumen Diámetro de boquilla: 0.055" - 0.070" Presión de boquilla: 3-4 bars
Brocha / Rodillo	Dilución: 0-5% en volumen

Para el acabado texturado, aplicar con pistola aerográfica:

- Aplicar una primera mano muy diluida (15-20%) como fondo.
- Aplicar la segunda mano regulando la presión. Para un texturado grueso emplear presiones 1,5 bares; para uno más fino 3 bares.

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe estar por encima de -5 °C, (siempre que no exista hielo) para asegurar la adherencia.
- Para evitar condensaciones, el sustrato se debe encontrar 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa máxima durante curado será inferior al 85%.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 24 horas posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Observaciones

- El mejor acabado se obtiene mediante la aplicación con pistola aerográfica convencional o Airmix, ya que con sistemas Airless puede aparecer overspray por las elevadas presiones de trabajo y pulverización en la boquilla.
- Para aplicación con brocha o rodillo, y/o en algunos colores de baja opacidad como determinados rojos, amarillos y naranjas, se recomienda la aplicación de una capa extra, y hacerlo sobre una imprimación de color claro o del mismo tono para optimizar el rendimiento y cubrición.
- El Endurecedor es sensible a la humedad, por lo que una vez abierto debe ser consumido en su totalidad para evitar posibles defectos en la película en posteriores aplicaciones.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares (se recomienda aplicar una capa extra en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección).
- A partir de 60 °C el producto puede sufrir alteraciones de color.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 15 litros: Base 13 l.; Endurecedor 2 l. (PU00H).

Juegos de 4 litros: Base 3,48 l.; Endurecedor 0,52 l. (PU00H).

Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35 °C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: **Febrero 2025**