

Acabado de poliuretano poliéster alifático brillante de altas prestaciones. Proporciona la máxima durabilidad y una excelente resistencia química y mecánica.

AP: Altas Prestaciones; 0504: CLH ST0504-B

Descripción

PU40 es un poliuretano poliéster alifático de dos componentes en base disolvente diseñado como acabado brillante de alta gama con excelentes prestaciones. Destaca por su resistencia química a los hidrocarburos, y por su resistencia a la abrasión y dureza.

PU40 se puede emplear en sistemas de protección industrial de alta durabilidad sometidos a todo tipo de condiciones atmosféricas. Presenta además propiedades comparables a los polisiloxanos que se emplean como acabados antigraffiti.

Características

- Excelente resistencia a la exposición en atmósferas agresivas.
- Alta resistencia química a salpicaduras de agua dulce, agua de mar, solventes, aceites, gasolinas y productos químicos.
- Propiedades antigraffiti, con excelente resistencia química a la limpieza con productos químicos.
- Alta resistencia a la abrasión y al rayado.
- Excelente retención de brillo y color.
- Resistente al amarilleamiento y al caleo.
- Sobresaliente acabado estético.
- Disponible en cualquier color y apto para su uso en Sistema Tintométrico.

Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior y exterior, en trabajos de taller, en nueva construcción, en obra y en tareas de mantenimiento.
- Recomendado para trabajos que requieran un acabado poliuretano de máxima resistencia química y altas prestaciones.
- Se puede aplicar sobre imprimación o capa intermedia.
- Industria ferroviaria con propiedades antigraffiti.
- Para la protección de estructuras metálicas tales como exterior de tanques y tuberías, perfilaría, puentes, barandillas, maquinaria industrial, agrícola, etc.
- En todo tipo de ambientes como en plataformas marinas, off-shore, refinerías, plantas químicas, etc
- Para suelos expuestos a sollicitaciones mecánicas medias-altas.
- Adecuado para uso en inmersión de agua en piscinas (consultar).

Certificaciones

- **CLH ST0504-B:** esmalte de poliuretano alifático.
- **RENFE ET03.323.027.7:** pinturas del sistema de pintado de polisiloxano.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% HR:

Color:	Carta RAL
Acabado:	Brillante (Brillo a 60° > 95%)
Sólidos en volumen:	66%± 2%
Densidad:	1,30 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 40 µm (60 µm húmedas) Máximo: 60 µm (90 µm húmedas)
Rendimientos teóricos:	16,5 m ² / l (40 µm) 11,0 m ² / l (60 µm)
Seco tacto (50 µm):	2 horas
Seco total (50 µm):	10 horas
Repintado mínimo:	16 horas
Repintado máximo:	7 días
Resistencia QUV (UVB-313, 1000 h):	Brillo a 60° > 85 % Desviación de color ΔE < 0.7
Resistencia a la abrasión (CS10; 1000 ciclos)	44 mg de pérdida
COV's	385 g/l (grupo j según Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	110°C (en continuo)

Tablas de secados, curado y repintabilidad mín (50 µm secas)

Temperatura*	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	8 h	4 h	2 h	1 h	30 m
Secado Total	48 h	24 h	10 h	8 h	4 h
Curado Total	32 d	14 d	7 d	5 d	3 d
Repintabilidad	48 h	24 h	16 h	12 h	6 h

d: días; h: horas; m: minutos

* Referido a la temperatura del sustrato.

Tabla de pot-life

Tª ambiente	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-Life	16 h	8 h	4 h	2 h	1 h

Acabado de poliuretano poliéster alifático brillante de altas prestaciones. Proporciona la máxima durabilidad y una excelente resistencia química y mecánica.

AP: Altas Prestaciones; 0504: CLH ST0504-B

Preparación de la superficie

PU40 se aplica sobre superficies con imprimaciones e intermedias epoxi o poliuretano. La superficie debe estar limpia, seca y libre de depósitos salinos, grasas y de otros contaminantes.

Excedido el tiempo de repintado aportar rugosidad mediante chorreado ligero con abrasivo fino.

Instrucciones de aplicación

PU40-PV. DUR Top Coat AP 0504 se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. En el caso de los poliuretanos esto es especialmente crítico. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues, por lo que se recomienda que el producto esté por encima de 15 °C.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado y la evaporación de disolventes.

Relación de mezcla en volumen: 2 % Base
1 % Endurecedor

Pot-life 4 horas

Diluyente VD-705

Pistola Airless Dilución: 0-3 % en volumen
Diámetro de boquilla: 0.017" - 0.023"
Presión de boquilla: 150-200 bars

Pistola Aerográfica Dilución: 5-10 % en volumen
Diámetro de boquilla: 0.055" - 0.070"
Presión de boquilla: 3-4 bars

Brocha / Rodillo Dilución: 0-5% en volumen

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe estar por encima de 0 °C, (siempre que no exista hielo) para asegurar la adherencia.
- Para evitar condensaciones, el sustrato se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa máxima durante curado será inferior al 75%.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 48 horas posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

Observaciones

- El mejor acabado se obtiene mediante la aplicación con pistola aerográfica convencional o Airless a presiones controladas.
- Para aplicación con brocha o rodillo, y/o en algunos colores de baja opacidad como determinados rojos, amarillos y naranjas, se recomienda la aplicación de una capa extra, y hacerlo sobre una imprimación de color claro o del mismo tono para optimizar el rendimiento y cubrición.
- El acabado en color aluminio presenta un grado de brillo menor debido a su formulación especial.
- El Endurecedor es sensible a la humedad, por lo que una vez abierto debe ser consumido en su totalidad para evitar posibles defectos en la película en posteriores aplicaciones.
- Para obtener un buen acabado sin pérdida de brillo es importante respetar el diluyente recomendado, y respetar el límite máximo de humedad permitido.
- Aunque presenta excelente resistencia química al contacto con diversos productos químicos no está recomendado emplearlo en condiciones de inmersión.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares (se recomienda aplicar una capa extra en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección).
- A partir de 60 °C el producto puede sufrir alteraciones de color.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 15 litros: Base 10 l.; Endurecedor 5 l.

Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: **Abril'2021**