

**Barniz de poliuretano poliéster alifático brillante de altas prestaciones. Proporciona la máxima durabilidad, excelente resistencia química, propiedades anti-graffiti y transparencia.**

AG: Anti Graffiti;

### Descripción

**PU41** es un barniz de poliuretano poliéster alifático de dos componentes en base disolvente diseñado como acabado brillante de alta gama con excelentes prestaciones. Destaca por su resistencia química a los hidrocarburos, y por su resistencia a la abrasión y dureza.

**PU41** se puede emplear en sistemas de protección industrial de alta durabilidad sometidos a todo tipo de condiciones atmosféricas. Presenta además propiedades comparables a los polisiloxanos que se emplean como acabados antigraffiti.

### Características

- Excelente resistencia a la exposición en atmósferas agresivas.
- Superior adherencia y dureza superficial.
- Alta resistencia química a salpicaduras de agua dulce, agua de mar, solventes, aceites, gasolinas y productos químicos.
- Propiedades antigraffiti, con excelente resistencia química a la limpieza con productos químicos.
- Alta resistencia a la abrasión y al rayado.
- Excelente retención de brillo.
- Resistente al amarilleamiento y al caleo.
- Sobresaliente acabado estético.

### Usos recomendados

- Adecuado para su uso en interior y exterior, en trabajos de taller, en nueva construcción, en obra y en tareas de mantenimiento.
- Recomendado para trabajos que requieran un acabado barniz protector de poliuretano de máxima resistencia química y altas prestaciones.
- Adecuado sobre paramentos tales como hormigón, hormigón polímero, piedra y ladrillo.
- Industria ferroviaria con propiedades antigraffiti.
- Recomendable para el barnizado de parquet, así como de superficies que requieran una buena resistencia al rayado con una buena transparencia.
- Para suelos expuestos a sollicitaciones mecánicas medias-altas.
- Puede utilizarse como capa de acabado en inmersión de agua, siempre y cuando forme parte de un sistema de pintura apto para dicho fin (p.ej. barniz protector de membranas impermeables).
- Apto para inmersión en agua como pintura de acabado única, usado a alto espesor (200 micras secas)

### Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% HR:

Color:	Transparente
Acabado:	Brillante (Brillo a 60° > 95%) (otros brillos sujetos a cantidad mínima)
Sólidos en volumen:	48%± 2%
Densidad:	1.00 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 25 µm (50 µm húmedas ) Máximo: 35 µm (75 µm húmedas )
Rendimientos teóricos:	19.2 m <sup>2</sup> / l (25 µm) 13.7 m <sup>2</sup> / l (35 µm)
Seco tacto (50 µm):	3 horas
Seco total (50 µm):	10 horas
Repintado mínimo:	10 horas
Repintado máximo:	36 Horas
Resistencia QUV (UVB-313, 1000 h):	Brillo a 60° > 85 %
Resistencia a la abrasión (CS10; 1000 ciclos)	44 mg de pérdida
COV's	486 g/l (grupo j según Directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	110°C (en continuo)

### Tablas de secados, curado y repintabilidad mín (50 µm secas)

Temperatura*	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	8 h	5 h	3 h	1 h	30 m
Secado Total	48 h	24 h	10 h	8 h	4 h
Curado Total	32 d	14 d	7 d	5 d	3 d
Repintabilidad	48 h	24 h	10 h	7 h	4 h

d: días; h: horas; m: minutos

\* Referido a la temperatura del sustrato.

### Tabla de pot-life

Tª ambiente	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-Life	16 h	8 h	4 h	2 h	1 h

**Barniz de poliuretano poliéster alifático brillante de altas prestaciones. Proporciona la máxima durabilidad, excelente resistencia química, propiedades anti-graffiti y transparencia.**

AG: Anti Graffiti;

## Preparación de la superficie

**PU41** se aplica sobre superficies limpias, secas y libres de depósitos salinos, grasas y de otros contaminantes.

Excedido el tiempo de repintado aportar rugosidad mediante lijado.

En superficies nuevas: sanear la superficie de suciedad y secarla completamente. Imprimir con el mismo barniz diluido al 10% con VD-705. Acabar con una capa de 35 micras secas de PU41.

En superficies ya barnizadas: Si el barniz está en buen estado, se lija suavemente para dar mordiente y se elimina el polvo generado. Si el barniz está en mal estado, se tiene que eliminar completamente con un decapante, limpiar, lijar y secar, procediendo a continuación como si se tratase de una superficie nueva.

En superficies de parquet: Sanear la madera de suciedad y secarla completamente. Lijar en sentido de la veta y eliminar el polvo. Imprimir con el mismo barniz diluido al 10%, dejar secar y volver a lijar en sentido de la veta. Retirar el polvo y aplicar 35 micras secas de PU41 como acabado.

## Instrucciones de aplicación

**PU41-PV. Dur Barniz AG** se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente.

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. En el caso de los poliuretanos esto es especialmente crítico. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues, por lo que se recomienda que el producto esté por encima de 15 °C.
- Se recomienda una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados para facilitar el curado y la evaporación de disolventes.

Relación de mezcla en volumen:	2 Base 1 Endurecedor
Pot-life	4 horas
Diluyente	VD-705
Pistola Airless	Dilución: NA Diámetro de boquilla: 0.015" - 0.017" Presión de boquilla: 120-150 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 0-5 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.045"- 0.055" Presión de boquilla: 2-3 bares
Brocha / Rodillo	Dilución: NA

## Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe estar por encima de 0 °C, (siempre que no exista hielo) para asegurar la adherencia.
- Para evitar condensaciones, el sustrato se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa máxima durante curado será inferior al 75%.
- No exponer a la lluvia ni al rocío en las 48 horas posteriores a la aplicación. Puede provocar alteraciones en el acabado final.

## Observaciones

- El Endurecedor es sensible a la humedad, por lo que una vez abierto debe ser consumido en su totalidad para evitar posibles defectos en la película en posteriores aplicaciones.
- Para obtener un buen acabado sin pérdida de brillo es importante respetar el diluyente recomendado, y respetar el límite máximo de humedad permitido.
- Aunque presenta excelente resistencia química al contacto con diversos productos químicos no está recomendado emplearlo en condiciones de inmersión.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares (se recomienda aplicar una capa extra en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección).

## Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com)

## Envasado y almacenamiento

Juegos de 14.4 litros: Base 9.6 l.; Endurecedor 4,8 l.

Juegos de 3.9 litros: Base 2.6 l.; Endurecedor 1.3 l.

Conservar 24 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.

Última actualización: Diciembre 2016