

**Revestimiento de poliuretano aromático 100% sólidos de baja viscosidad y alto pot-life. Excelente protección anticorrosiva de superficies enterradas o sumergidas. Apto para el contacto con agua potable y alimentos.**

SFP: Solvent Free Polyurethane; LV: Low Viscosity; HPL: High Pot Life.

## Descripción

**PROTECFULL SFP 108 AZUL LV BASE HPL** es un revestimiento sin disolvente de dos componentes empleado en la protección anticorrosiva de tanques y tuberías de acero enterradas o sumergidas que proporciona una alta durabilidad y permite una rápida puesta en marcha.

**PROTECFULL SFP 108 AZUL LV BASE HPL** representa la mejor opción para el revestimiento interior y exterior de dichas estructuras con un único producto, por combinar excelentes propiedades físico-químicas y ser apto para el contacto con agua potable, aceites, zumos y bebidas alcohólicas.

## Características

- Excelente resistencia al desprendimiento catódico.
- Muy buena protección anticorrosiva.
- Se aplica directo al acero sin necesidad de imprimación.
- Alta resistencia a la abrasión y dureza.
- Resistente al impacto.
- Sobresaliente adherencia directa al acero sin necesidad de imprimación.
- Buena resistencia química.
- Rápido curado y puesta en marcha (alta productividad).
- Producto de baja viscosidad para aplicación con Airless.
- Compatible y adherencia directa sobre otros sistemas como PE, FBE o Epoxi.

## Usos recomendados

Producto de altas prestaciones para la protección interior y exterior de estructuras enterradas o sumergidas de acero o fundición. Se puede aplicar sobre hormigón.

- Protección externa de tuberías que transporten agua, gas o petróleo (< 80°C).
- Protección interna de tuberías que transporten agua potable.
- Como único sistema de protección (interior, exterior y juntas soldadas) en tuberías para el transporte de agua potable.
- Tanques que contengan agua, aceites, zumos y vinos (< 20% alcohol en vol.).
- Para canalizaciones y conducciones de agua, contenedores enterrados, cubetos de retención.
- En todo tipo de accesorios: codos, té, válvulas, etc.
- Interior de silos o tolvas que contengan productos sólidos abrasivos en polvo o grano (arcillas, granos, piensos, etc.)

## Certificados

- UNE-EN 10290:2003
- ANSI/AWWA C 222-08
- Reglamento UE N° 10/2011
- Real Decreto 847/2011
- Real Decreto 140/2003
- NSF/ANSI/CAN Standard 61 (23 °C y 60 °C) y 372
- EPAL-Empresa Portuguesa das Águas Livres, SA
- British Standard 6920 - WRAS



Certified to  
NSF/ANSI 61-G & 372

## Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Azul (aprox. RAL 5022) Blanco (aprox. RAL 9010)
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	100%
Densidad:	1,40 ± 0,05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 200 µm Máximo: 400 µm
Rendimientos:	5,0 m <sup>2</sup> / l (200 µm) 2,5 m <sup>2</sup> / l (400 µm)
Seco tacto:	2 h 30 min
Seco total:	7 horas (200 µm) 8 horas (400 µm)
Pot-life:	25 – 30 m (a 20°C)
Resistencia a la temperatura seca:	mín. -30°C máx. +80°C (con picos de hasta 100°C)
Dureza Shore D (ASTM D2240):	79 shore D
Adherencia por tracción (ASTM D4541):	18-22 MPa (sistema hidráulico)
Desprendimiento catódico (ASTM G95; 28días a 23°C)	0 ± 0,2mm
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060):	Pasa (<100mg de pérdida)
Flexibilidad (ASTM D522):	Pasa (77mm, 180°)
Ruptura dieléctrica (ASTM D149):	> 590 V/mil
Resistencia impacto (ASTM G14):	Pasa (> 8.5 Nm)
Absorción de agua (ASTM D570):	0.16-0.19%

### Tabla de secado, curado y Pot-life (400 µm secas)

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
Secado Tacto <sup>(1)</sup>	4 h	2 h 30 m	1 h
Secado Total <sup>(2)</sup>	14 h	8 h	6 h
Curado Total <sup>(3)</sup>	12 d	7 d	3 d
Pot-life	40 m	30 m	15 m

d: días; h: horas; m: minutos; s: segundos

<sup>(1)</sup> Aplicado bajo condiciones óptimas y una vez la película esté por debajo de 35°C.

<sup>(2)</sup> Para manipulación y apilado.

<sup>(3)</sup> Se corresponde con el tiempo mínimo para inmersión.

### Información técnica adicional

Consultar Boletín 009.Ed.03-15: Sistemas de reparación KIT Protecfull.

**Revestimiento de poliuretano aromático 100% sólidos de baja viscosidad y alto pot-life. Excelente protección anticorrosiva de superficies enterradas o sumergidas. Apto para el contacto con agua potable y alimentos.**

SFP: Solvent Free Polyurethane; LV: Low Viscosity; HPL: High Pot Life.

## Preparación de la superficie

Las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, grasas, aceites y otros contaminantes.

Superficies de acero: chorreado abrasivo hasta acero casi blanco (Sa 2 ½, SSPC-SP10; NACE 2) con una rugosidad mínima correspondiente al grado BN11 ó BN10A del Rugotest nº3, ó Rz 60-100 micras según Keane Tator Comparator o similar, con abrasivo de forma angular y granulometría adecuada para obtener dicho perfil de rugosidad.

Superficies de hormigón: chorreado por barrido hasta eliminar la lechada. Aplicar la imprimación recomendada.

## Instrucciones de aplicación

**PROTECFULL SFP 108 AZUL LV BASE HPL** se aplica mediante equipos de pulverización airless 60:1 (>20°C).

Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.

Relación de mezcla (en volumen):	75% Base 25% Endurecedor
Pot-Life	25 - 30 m a 20°C
Diluyente	Ninguno
Disolvente de limpieza	VD-750
Pistola Airless	Diámetro de boquilla: 0.033" - 0.037" Presión 280-360 bares

## Condiciones de aplicación

- La temperatura mínima del sustrato debe estar por encima de - 10 °C (siempre que no exista hielo) y la máxima menor a 50 °C. Para evitar condensaciones la superficie se debe encontrar 3°C por encima del punto de rocío.
- Temperatura ambiental: entre 5-45 °C.
- Humedad relativa durante curado: < 85%.
- Para la aplicación en taller en continuo: la temperatura media de aplicación es de 40-60 °C para la base, y de 20-40 °C para el endurecedor.
- Para la aplicación del KIT de reparación: calentar el cartucho (A+B) a 35-45 °C (consultar el Boletín Técnico 009.Ed.03-14).
- Condiciones óptimas de aplicación:
  - Tª sustrato 20-30 °C
  - Tª ambiente 20-30 °C
  - Humedad relativa 0-70 %
- El tiempo mínimo de repintado es de aproximadamente 40-50 minutos, aunque depende de la temperatura.
- El tiempo máximo de repintado es de 3 días. Excedido este tiempo aportar rugosidad mecánica a la superficie mediante un suave chorreado por barrido.
- Inmediatamente después del uso limpiar todos los instrumentos con VD-750.

## Observaciones

- PROTECFULL SFP 108 AZUL LV BASE HPL** está diseñado como revestimiento de superficies enterradas. Si se expone al exterior durante tiempos prolongados se producirá pérdida de color y/o formación de polvo en la superficie. Este fenómeno es típico en recubrimientos de esta naturaleza que son expuestos bajo la acción directa de los rayos UV y que afecta primordialmente al aspecto estético. Por ello, se recomienda resguardar bajo cubierta o tapar las superficies con lonas si se exceden las 6-8 semanas de exposición.
- En el caso de emplearse para el exterior (p.ej. tuberías aéreas) se recomienda repintarlo con un poliuretano alifático. Efectuar un chorreado por barrido si se excedieran los tiempos de repintado.
- Para evitar alteraciones en el acabado final evite exponerlo a la lluvia o al rocío hasta que no se haya completado el tiempo de curado.
- El ensayo de detección de poros (holiday test) se puede realizar a las 2 horas, aunque el curado completo del producto sea a los 7 días a Temperatura ambiente. Se pueden aplicar entre 6-8 voltios por micra y tensiones máximas de 10000 voltios por cada 1000 micras secas. Recomendable efectuarlo una vez la película aplicada esté por debajo de 35 °C.
- Es apto para inmersión en agua marina.

## Precauciones de seguridad

Aunque **PROTECFULL SFP 108 AZUL LV BASE HPL** es 100% sólidos, su utilización a temperaturas altas puede liberar vapores susceptibles de irritar las vías respiratorias o la piel. Se debe emplear ventilación continua para evitar la inhalación de vapores y el uso de los EPI's adecuados.

En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón, o con limpiadores no-alcálinos. Enjuagar y repetir la operación varias veces.

Ficha de seguridad FDS disponible en la web: [www.pinvisacoatings.com](http://www.pinvisacoatings.com).

## Envasado y almacenamiento

Tipos de envasado	Componente A	Componente B
Juegos de 80 L	3 envases de 20 L	1 envase de 20 L
Juegos de 20 L	1 envase de 20 L (15 L base)	1 envase de 5 L
Juegos de 16 L	3 envases de 4 L	1 envase de 4 L
Kit reparación 1 L	1 cartucho de 0.75 L	1 cartucho de 0,25 L

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, y alejado de fuentes de calor. Protegerlo de las heladas. No es recomendable almacenar el componente B a bajas temperaturas porque puede cristalizar parcialmente. Si esto ocurriera, calentar a aprox. 25°C en estufa o en baño de aceite (no calentar en baño de agua dado que el componente B es sensible a la humedad) para disolver los cristales. Tampoco es recomendable almacenarlo a temperaturas superiores a 50°C por posible formación de sales insolubles, y/o incrementos de viscosidad. Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible reinspección en nuestras instalaciones.