

Revestimiento epoxi fenólico modificado novolaca con disolvente. Excelente resistencia química al agua y combustibles líquidos.

F: Fenólica

Descripción

TQ22 es un recubrimiento epoxi amina modificado, de dos componentes en base disolvente, empleado para la protección del interior de tanques, cisternas y tuberías de acero que contengan agua, agua destilada, agua salada, o combustibles líquidos como querosenos, jet fuel, gasolinas, gasoil y otros productos petrolíferos.

Características

- Excelente resistencia química.
- Presenta bajos límites de migración según Normativa (< 0.01 mg/ml). No apto para gasolinas oxigenadas.
- Adecuado para inmersión continua en servicio y en períodos cíclicos.
- Resistencia química a diversos disolventes y aceites.
- Aplicable a elevados espesores.
- Presenta un acabado de tacto sedoso, fácil de inspeccionar.
- Resiste hasta temperaturas de 150 °C en atmósfera (calor seco) con puntas hasta 200°C.

Usos recomendados

- En trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento industrial.
- Para la protección anticorrosiva del interior de superficies de hierro y acero de tanques, tuberías y cisternas que transporten o contengan agua, refinados del petróleo y diversos productos químicos. En plantas petroquímicas, depósitos de barcos, etc.
- Sobre superficies de acero y acero inoxidable bajo aislamiento con temperaturas de operación intermitente de hasta 200 °C como p.ej. líneas de vaporizado de equipos y decoquizado de hornos.

Certificaciones

- Norma del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial, **INTA 164402A**: "Recubrimiento protector resistente al agua y a los combustibles líquidos".

Sistema estándar de protección recomendado

1ª capa	TQ22 – PV. Epoxy F Tank Lining – 100 µm
2ª capa	TQ22 – PV. Epoxy F Tank Lining – 100 µm
3ª capa	TQ22 – PV. Epoxy F Tank Lining – 100 µm

- Acero chorreado al grado mínimo Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1)

- En función del tipo de combustible se puede reducir en espesor y capas (consultar).

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Blanco, gris, rojo
Acabado:	Mate sedoso
Sólidos en volumen:	60%± 2%
Densidad:	1.42 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	Mínimo: 100 µm Máximo: 200 µm
Rendimientos:	6 m ² / l (100 µm) 3 m ² / l (200 µm)
Seco tacto (100 µm):	< 2 horas
Seco total (100 µm):	< 8 horas
Repintado mínimo:	12 horas
Repintado máximo:	15 días
COV's	< 360 g/l
Resistencia a la T ^a inmersión:	<60 °C
Resistencia a la T ^a seca:	150 °C (en continuo)

Tabla de secados, curado y repintabilidad (100 µm)

Temperatura*	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	3 h	2 h	1 h	30 m
Secado Total	16 h	8 h	4 h	2 h
Curado Total	14 d	7 d	4 d	3 d
Repintabilidad	18 h	12 h	8 h	4 h

d: días; h: horas; m: minutos

* Referido a la temperatura del sustrato.

Tablas de pot-life

T ^a ambiente	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-Life	12 h	6 h	3 h	1 h

Tabla de Resistencias Químicas TQ22

Boletín Técnico 004.Ed.01-11. Tabla de Resistencia Químicas TQ

**Revestimiento epoxi fenólico modificado novolaca con disolvente.
Excelente resistencia química al agua y combustibles líquidos.**

F: Fenólica

Preparación de la superficie

TQ22 se aplica sobre acero chorreado hasta un grado Sa 3 ó Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1) con un perfil de rugosidad Rz de 40-75 micras obtenido con abrasivo de forma y granulometría adecuada para alcanzar dicho perfil.

Se puede aplicar sobre una imprimación siempre que la superficie esté seca, libre de contaminantes y tenga la rugosidad especificada.

Instrucciones de aplicación

TQ22 se suministra en juegos de dos envases que deben mezclarse completamente:

- Homogeneizar la Base (componente A) con agitación mecánica asegurándose de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Añadir todo el Endurecedor (componente B) a la base, y mezclar mecánicamente hasta obtener un producto uniforme.
- Si es necesario ajustar la viscosidad, use sólo los diluyentes recomendados. Un exceso de diluyente puede provocar descuelgues, por lo que se recomienda que el producto esté por encima de 15 °C.
- Proporcionar una adecuada ventilación durante su aplicación, y especialmente en espacios cerrados, para facilitar la evaporación de disolventes y el curado de la película.
- Lavar inmediatamente todo el equipo después de la aplicación con el disolvente de limpieza. No dejar que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.

Relación de mezcla en volumen	70% Base 30% Endurecedor
Pot-Life	6 horas
Diluyente	VD-300 ó VD-400
Disolvente de limpieza	VD-500 ó VD-511
Pistola Airless	Dilución: 0-3 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.017" a 0.021 " Presión de boquilla: 150-200 bars
Pistola Aerográfica	Dilución: 0-10% en volumen Diámetro de boquilla: 0.070"-0.086" Presión de boquilla: 4-6 bars

Condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 10-40 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.
- La humedad relativa Hr debe estar por debajo del 80%. En recintos cerrados controlarla mediante un deshumidificador.
- Para temperaturas de entre 10-15 °C, no sobrepasar el 60% de Hr, ni durante las 24 h posteriores a la aplicación, para evitar reacciones colaterales de carbonatación (velado y pegajosidad).

Observaciones

- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.
- Se recomienda aplicar una capa extra a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección.
- Para obtener altos espesores se aconseja la aplicación mediante pistola Airless y una baja dilución del producto.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado es necesario aportar rugosidad superficial para asegurar la adherencia.
- Para lograr la mejor adherencia entre capas se aconseja la aplicación en el tiempo mínimo de repintado.
- El tiempo de curado depende de las condiciones de aplicación y curado (humedad y temperatura), así como del espesor de película aplicado.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Juegos de 20 litros: Base 14 l.; Endurecedor 6 l.

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

Pasado ese período se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.