

**Imprimación acrílica en base agua con pigmentos anticorrosivos.
Excelente adherencia sobre múltiples sustratos.**

Descripción

WB01 es una imprimación monocomponente multiusos en base agua que presenta gran adherencia sobre una amplia variedad de superficies, y que puede utilizarse como puente de unión, imprimación o sellador sobre acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, madera, materiales de construcción o plásticos.

WB01 contiene además un elevado poder anticorrosivo para la protección de superficies metálicas de hierro o acero gracias a la incorporación de pigmentos anticorrosivos de gran efecto.

Características

- Excelente adherencia sobre una amplia variedad de sustratos.
- Secado rápido.
- Fácil aplicación a pistola y también a brocha y rodillo..
- No es necesario lijar para repintar el producto.
- Excelente capacidad selladora.
- Puede ser repintado con todo tipo de pinturas al agua, esmaltes sintéticos, epoxis y poliuretanos.
- Producto ecológico al contener un bajo porcentaje de solventes orgánicos, y estar exento de contaminantes tóxicos o dañinos para las personas o el medio ambiente.
- Es un producto que cumple con los límites que se indican en la Directiva Europea 2004/2004/CE donde se vienen indicados los máximos valores de compuestos orgánicos para las pinturas de uso doméstico.

Usos recomendados

- Se puede emplear tanto en exteriores como en interiores.
- Como imprimación de protección anticorrosiva de hierro, acero y acero galvanizado.
- Sobre metales no férricos, como puente de unión para aluminio, cobre, latón, zinc, plomo, etc, permitiendo su posterior repintado con un acabado.
- En plásticos como PVC, poliéster, poliéster-fibra de vidrio, metacrilato, ABS, poliuretano expandido, etc, mejorando la adherencia de sistemas que se apliquen sobre ellos.
- Actúa como selladora y tapaporos de fácil lijado para madera y aglomerados.
- Se puede aplicar como fondo sobre materiales de construcción como yeso, cemento, cartón-yeso, etc
- Aplicable en todo tipo de ambientes moderados: industria química y petroquímica, papelera, plantas de tratamientos de aguas, etc.

Datos básicos

Los datos siguientes fueron determinados a 23 °C y 60% Hr:

Color:	Blanco
Acabado:	Mate
Sólidos en volumen:	38% ± 2%
Densidad:	1.34 ± 0.05 g/ml
Espesor seco recomendado:	40-80 µm en 1 ó 2 manos.
Rendimientos teóricos:	6-8 m ² /l (pistola) 10-12 m ² /l (brocha/rodillo)
Seco tacto (40 µm):	< 30 min
Seco total (40 µm):	< 2 hora
Repintado máximo:	Ilimitado
COV's	< 80 g/l (Clasificado I) según directiva 2004/42/CE)
Resistencia a la temperatura seca:	80°C (en continuo)

Tablas de secados y repintabilidad mínima (40 µm secas)

Temperatura ¹⁾	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secado Tacto	1 h	35 m	15 m	5 m
Secado Total	3 h	90 m	40 m	20 m
Repintabilidad ²⁾	16 h	8 h	6 h	4 h
Repintabilidad ³⁾	48 h	24 h	16 h	12 h

d: días; h: horas; m: minutos

¹⁾ Referido a la temperatura del sustrato.

²⁾ Con productos al agua.

³⁾ Con esmaltes, epoxis y poliuretanos.

**Imprimación acrílica en base agua con pigmentos anticorrosivos.
Excelente adherencia sobre múltiples sustratos.**

Preparación de la superficie

WB01 se aplica directamente sobre diferentes superficies. La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasas, óxidos, polvo, etc. No limpiar la superficie con disolvente ya que cualquier resto puede afectar negativamente. Emplear detergentes emulsificantes y enjuagar con abundante agua.

- Sobre hierro y acero: para obtener la mejor protección anticorrosiva se recomienda chorrear la superficie. En su defecto, lijar para aportar una rugosidad mínima y eliminar óxidos.
- Acero galvanizado y zinc: desengrasado, lavado con agua dulce y eliminación de posibles sales de Zn. Lijar suavemente la superficie.
- Aluminio y cobre: eliminar el polvo, y lijar para aportar rugosidad y eliminar óxidos.
- Madera: eliminar polvo y lijar en dirección de la veta de madera.
- Plásticos: desengrasar y lijar suavemente.
- Superficies ya pintadas: eliminar cualquier resto de pintura mal adherida, óxido o polvo. Aconsejable lijar para aportar rugosidad.

Instrucciones de aplicación

WB01 se suministra como un sistema monocomponente. Debe agitarse mecánicamente hasta obtener un producto homogéneo, y con una adecuada velocidad para evitar introducir excesivo aire en el producto.

Es muy importante facilitar una buena ventilación durante su aplicación, para facilitar el secado y la formación de película.

Ajustar la viscosidad con agua, sólo si es necesario:

Diluyente	Agua
Disolvente de limpieza	Agua
Pistola Aerográfica	Dilución: 5- 15% en volumen Diámetro de boquilla: 0.050" - 0.070" Presión de boquilla: 2-4 bars
Pistola Airless	Dilución: 0-10 % en volumen Diámetro de boquilla: 0.015" - 0.019" Presión de boquilla: 120-140 bars
Rodillo y Brocha	Dilución: 0-5% en volumen

Limpiar el equipo con disolvente de limpieza inmediatamente después de la aplicación. Debido al rápido secado y gran adherencia, en aplicaciones prolongadas se recomienda lavar periódicamente los utensilios de aplicación para mantener unas condiciones de aplicación óptimas.

Condiciones de aplicación

- Al ser un producto en base agua los tiempos de secado son sensibles a la humedad relativa del ambiente. Se recomienda una humedad relativa inferior al 80%, siendo las condiciones óptimas entre 30-60% durante la aplicación y el secado.
- La temperatura del sustrato debe estar comprendida entre 10-40 °C, y 3 °C por encima del punto de rocío.

Observaciones

- Las impurezas presentes en el agua de dilución pueden influir negativamente en las propiedades de la película.
- La adherencia sobre los metales no férricos y sobre galvanizado depende de las aleaciones y del tipo de galvanizado respectivamente, por lo que se recomienda una comprobación previa en una zona pequeña
- Se recomienda aplicar una capa extra a brocha en soldaduras, cantos y aristas vivas para optimizar la protección.
- Si se aplica por debajo de la Tª recomendada se puede producir el agrietamiento del recubrimiento por mala formación de la película.
- Previo al repintado, asegurarse de que la superficie esté limpia y eliminar a cepillo las impurezas.
- El rendimiento teórico puede variar en función de varios factores como el método de aplicación, la rugosidad de la superficie, pérdidas durante la preparación y aplicación, excesiva dilución o aplicación en superficies irregulares.

Precauciones de seguridad

Las etiquetas de seguridad de los envases contienen indicaciones necesarias para un correcto manejo del producto. Es importante cumplir los requerimientos de la legislación aplicable. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

La información completa puede consultarse en la ficha de seguridad disponible en www.pinvisacoatings.com

Envasado y almacenamiento

Envases de 20 litros.

Conservar 12 meses en el envase de origen sin abrir, en lugar controlado entre 5 y 35°C, alejado de fuentes de calor y protegido de heladas.

Pasado ese periodo se recomienda no utilizar y consultar la posible re-inspección en nuestras instalaciones.